

# ALLEGATO AL PIANO DELLE PERFORMANCE 2017-2019

L'Azienda opera su un territorio composto da 54 Comuni, con una superficie complessiva di 4.152 Km<sup>2</sup>, con una densità media<sup>1</sup> di 93,02 abitanti per Km<sup>2</sup> ed è organizzata nei seguenti 6 Distretti:

- Distretto di Terni
- Distretto di Foligno
- Distretto di Narni – Amelia
- Distretto di Spoleto
- Distretto di Orvieto
- Distretto Valnerina

---

<sup>1</sup> Fonte ISTAT 1/01/2016

L'azienda opera mediante 4 Presidi ospedalieri a gestione diretta, 1 casa di cura convenzionata ed 1 struttura.

I Presidi Ospedalieri a gestione diretta sono:

- Presidio Ospedaliero di Foligno costituito da 2 stabilimenti (Foligno e Trevi)
- Presidio Ospedaliero di Spoleto costituito da 3 stabilimenti (Spoleto, Norcia e Cascia)
- Presidio Ospedaliero di Orvieto
- Presidio Ospedaliero di Narni-Amelia costituito da 3 stabilimenti (Narni, Amelia e Domus Gratiae)

La struttura Ospedaliera allocata nell'Ospedale di Terni è:

- SPDC Terni

L'azienda gestisce direttamente n. 907 posti letto, come riportato nello schema seguente:

| STRUTTURE                           | Degenza Ordinaria | Day Hospital | Day Surgery | TOTALE     |
|-------------------------------------|-------------------|--------------|-------------|------------|
| Stabilimento di Foligno             | 290               | 24           | 9           | 323        |
| Stabilimento di Trevi               | 40                | 8            | 0           | 48         |
| <b>TOTALE PRESIDIO FOLIGNO</b>      | <b>330</b>        | <b>32</b>    | <b>9</b>    | <b>371</b> |
| Stabilimento di Spoleto             | 113               | 19           | 15          | 147        |
| Stabilimento di Norcia              | 19                | 1            | 2           | 22         |
| Stabilimento di Cascia              | 20                | 0            | 0           | 20         |
| <b>TOTALE PRESIDIO SPOLETO</b>      | <b>152</b>        | <b>20</b>    | <b>17</b>   | <b>189</b> |
| <b>TOTALE PRESIDIO ORVIETO</b>      | <b>141</b>        | <b>15</b>    | <b>19</b>   | <b>175</b> |
| Stabilimento di Narni               | 60                | 10           | 9           | 79         |
| Stabilimento di Amelia              | 37                | 6            | 7           | 50         |
| Domus Gratiae                       | 32                | 0            | 0           | 32         |
| <b>TOTALE PRESIDIO NARNI-AMELIA</b> | <b>129</b>        | <b>16</b>    | <b>16</b>   | <b>161</b> |
| <b>SPDC TERNI</b>                   | <b>10</b>         | <b>1</b>     | <b>0</b>    | <b>11</b>  |
| <b>TOTALE AZIENDA USL UMBRIA 2</b>  | <b>762</b>        | <b>84</b>    | <b>61</b>   | <b>907</b> |

Fonte: DGR 1009 del 31/12/2016 e HSP

Ai posti letto sopra riportati è da aggiungere la presenza delle culle nelle varie Strutture Nido degli ospedali dell'USL Umbria 2, che sono meglio specificate nella tabella seguente:

| DESCRIZIONE                    | N.        |
|--------------------------------|-----------|
| Culle Nido Ospedale di Foligno | 16        |
| Culle Nido Ospedale di Orvieto | 10        |
| Culle Nido Ospedale di Spoleto | 4         |
| <b>TOTALE</b>                  | <b>30</b> |

*Fonte: HSP*

I posti letto convenzionati sono pari a 30 unità:

| CASA DI CURA        | Degenza Ordinaria | Day Hospital | Day Surgery | TOTALE    |
|---------------------|-------------------|--------------|-------------|-----------|
| <b>VILLA AURORA</b> | <b>18</b>         | <b>0</b>     | <b>12</b>   | <b>30</b> |

*Fonte: HSP*

L'USL Umbria n. 2 opera mediante 210 presidi non ospedalieri a gestione diretta, che erogano i seguenti tipi di assistenza (251):

| Tipo Struttura | Tipo Assistenza  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
|----------------|------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
|                | Attività Clinica | Diagnostica Strumentale e Immagini | Attività di Laboratorio | Attività di Consultorio Familiare | Assistenza Psichiatrica | Assistenza Tossico-dipendenti | Assistenza Aids | Assistenza Idrotermale | Assistenza agli Anziani | Assistenza Disabili Fisici | Assistenza Disabili Psicici | Assistenza ai Malati Terminali |
| Ambulatorio    |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Laboratorio    | 70               | 8                                  | 7                       |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Struttura      |                  |                                    |                         |                                   | 15                      |                               |                 |                        | 8                       | 1                          | 1                           | 2                              |
| Residenziale   |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Struttura Semi |                  |                                    |                         |                                   | 10                      | 1                             |                 |                        | 5                       | 2                          | 17                          |                                |
| Residenziale   |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Altro tipo di  |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Struttura      | 24               | 3                                  | 1                       | 30                                | 27                      | 18                            | 1               |                        |                         |                            |                             |                                |

Fonte: Direzioni dei Distretti Aziendali – Modelli STS.11 anno 2016

L'USL Umbria n. 2 comprende 113 **strutture convenzionate**, che erogano i seguenti tipi di assistenza (113):

| Tipo Struttura | Tipo Assistenza  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
|----------------|------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
|                | Attività Clinica | Diagnostica Strumentale e Immagini | Attività di Laboratorio | Attività di Consultorio Familiare | Assistenza Psichiatrica | Assistenza Tossico-dipendenti | Assistenza Aids | Assistenza Idrotermale | Assistenza agli Anziani | Assistenza Disabili Fisici | Assistenza Disabili Psicici | Assistenza ai Malati Terminali |
| Ambulatorio    |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Laboratorio    | 12               | 4                                  |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Struttura      |                  |                                    |                         |                                   | 18                      | 19                            |                 |                        | 28                      | 8                          | 5                           |                                |
| Residenziale   |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Struttura Semi |                  |                                    |                         |                                   | 3                       | 3                             |                 |                        | 1                       | 4                          | 4                           |                                |
| Residenziale   |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Altro tipo di  |                  |                                    |                         |                                   |                         |                               |                 |                        |                         |                            |                             |                                |
| Struttura      | 1                |                                    |                         |                                   | 2                       |                               |                 | 1                      |                         |                            |                             |                                |

Fonte: Direzioni dei Distretti Aziendali – Modelli STS.11 anno 2016

# Analisi della domanda e dell'offerta dei servizi alla popolazione residente –flussi di mobilità

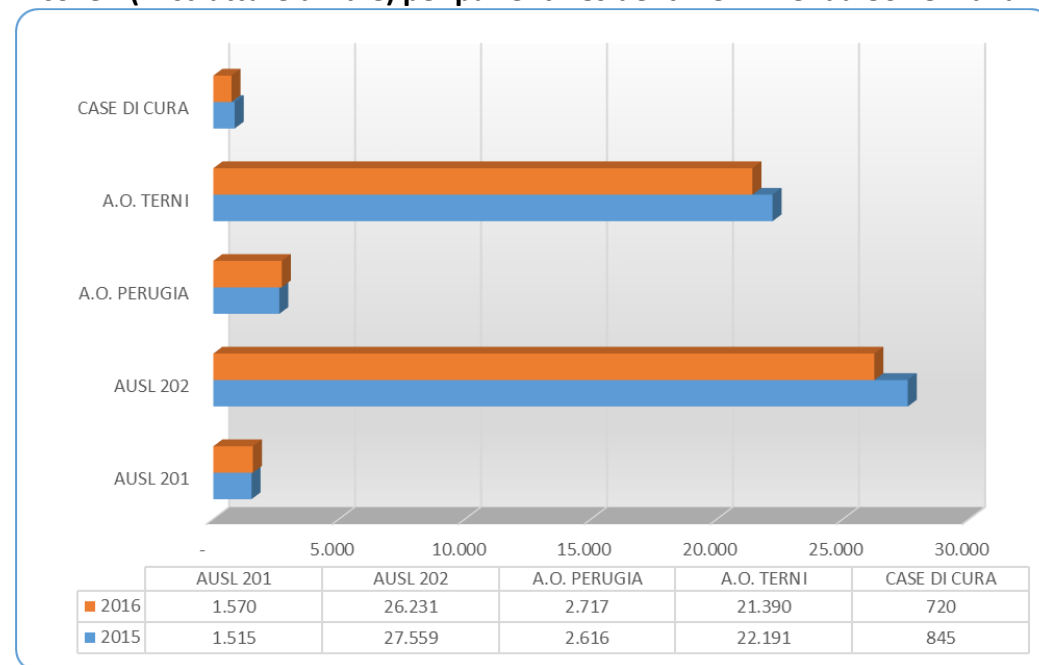
## ANALISI DELLA DOMANDA E DELL'OFFERTA OSPEDALIERA

Nell'anno 2016 i ricoveri (acuti e di riabilitazione) erogati dall'Azienda USL Umbria 2 a pazienti residenti nello stesso territorio sono stati complessivamente 26.231.

L'attività di ricovero erogata direttamente dall'Azienda USL Umbria n. 2 per i propri residenti è stata pari al 49,84%, seguita da quella dell'Azienda Ospedaliera di Terni con il 40,64%, che comprende i DRG di alta specialità.

Il grafico seguente mostra l'andamento dei ricoveri per residenti dell'Azienda USL Umbria 2 nelle varie Aziende regionali e nella stessa USL n. 2.

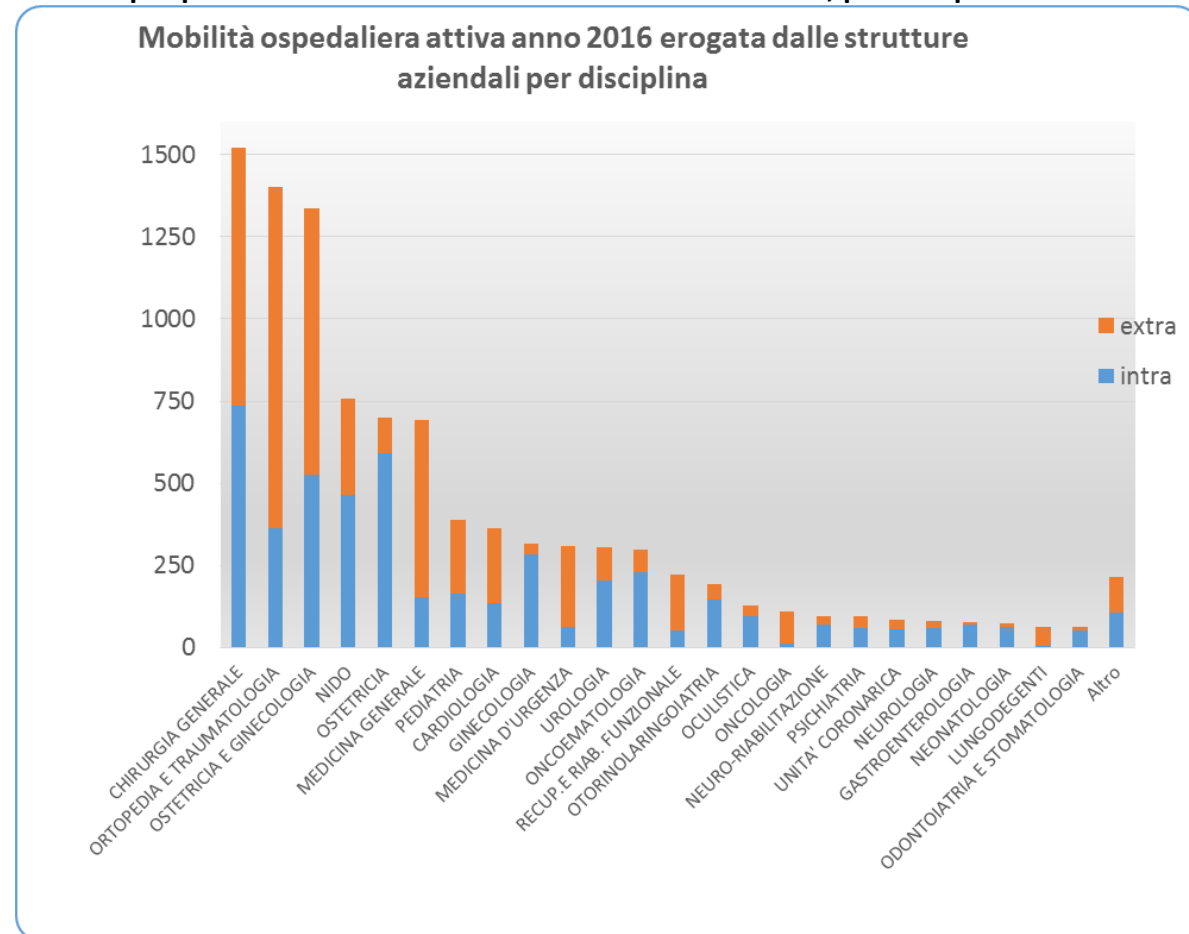
**Ricoveri (in strutture umbre) per pazienti residenti nell'Azienda USL Umbria 2. Anni 2015-2016**



## MOBILITÀ OSPEDALIERA ATTIVA INTRA ED EXTRA REGIONALE

Dal grafico seguente si evince che le discipline che hanno contribuito maggiormente alla mobilità attiva sono state quelle di chirurgia generale, ortopedia e traumatologia, ostetricia e ginecologia, ecc.

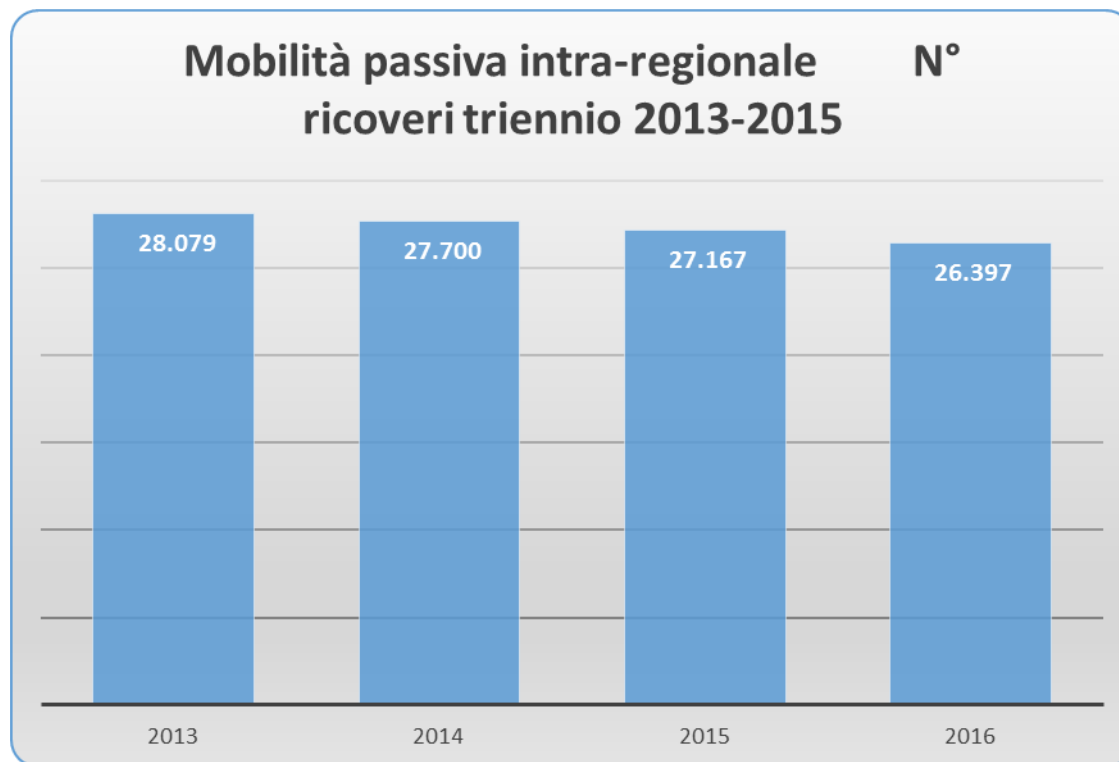
Ricoveri per pazienti non residenti nell'Azienda USL Umbria 2, per disciplina. Anno 2016



## MOBILITÀ PASSIVA OSPEDALIERA INTRA-REGIONALE

La mobilità passiva intra regionale dell'Azienda USL Umbria 2 ha un andamento decrescente, come evidenziato nel grafico e nella tabella seguenti.

**Ricoveri residenti Azienda USL Umbria 2 in mobilità passiva intra regionale. Anni 2013-2016**



**Ricoveri residenti Azienda USL Umbria 2 sostenuti in ambito aziendale e in mobilità passiva intraregionale. Anni 2014-2016**

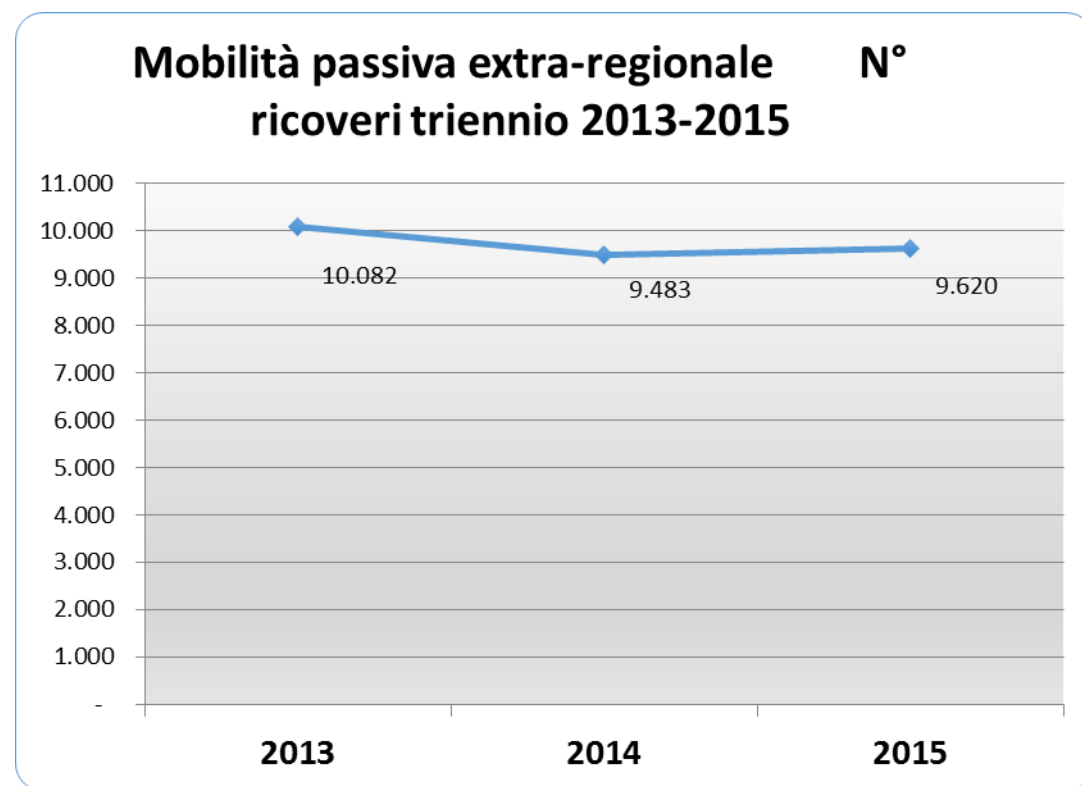
| <b>STRUTTURA DI RICOVERO</b>       | <b>2014</b>   | <b>2015</b>   | <b>2016</b>   |
|------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Azienda USL Umbria 201             | 1.530         | 1.515         | 1.570         |
| Azienda USL Umbria 202             | 28.321        | 27.559        | 26.231        |
| Azienda Ospedaliera Perugia        | 2.616         | 2.616         | 2.717         |
| Azienda Ospedaliera Terni          | 22.539        | 22.191        | 21.390        |
| <b>TOTALE AZIENDE SANITARIE</b>    | <b>55.006</b> | <b>53.881</b> | <b>51.908</b> |
| Casa di cura privata VILLA FIORITA | 40            | 42            | 18            |
| Casa di cura privata SAGISC        | 121           | 121           | 90            |
| Casa di cura privata PORTA SOLE    | 163           | 186           | 188           |
| Casa di cura privata LIOTTI        | 164           | 170           | 158           |
| Casa di cura privata VILLA AURORA  | 527           | 326           | 266           |
| <b>TOTALE CASE DI CURA PRIVATE</b> | <b>1.015</b>  | <b>845</b>    | <b>720</b>    |
| <b>TOTALE GENERALE</b>             | <b>56.021</b> | <b>54.726</b> | <b>52.628</b> |

Fonte: SDO

## MOBILITÀ PASSIVA OSPEDALIERA EXTRA REGIONALE

La mobilità passiva extraregionale ha un andamento decrescente, per cui si è passati da 10.082 ricoveri nel 2013 a 9.620 nel 2015.

Ricoveri in mobilità passiva extra regionale. Azienda USL Umbria 2. Anni 2013-2015



Le principali direzioni di fuga dei ricoveri in mobilità sono state nel 2015: Toscana, Lazio, Bambin Gesù, Emilia Romagna e Marche.

**Ricoveri in mobilità passiva extraregionale, per regione. Azienda USL Umbria 2. Anni 2013-2015**

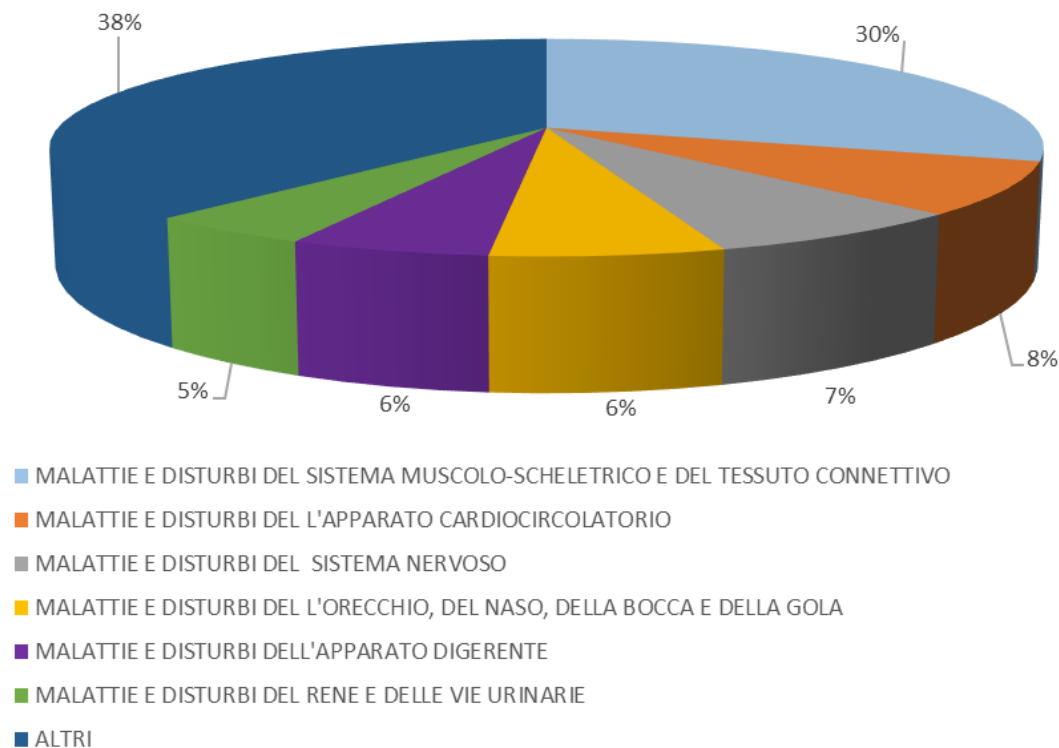
| REGIONE               | 2013          | 2014         | 2015         | Differenza %<br>2014-2015 |
|-----------------------|---------------|--------------|--------------|---------------------------|
| Piemonte              | 60            | 60           | 48           | -20,00                    |
| Valle D'Aosta         | 2             | 8            | 2            | -75,00                    |
| Lombardia             | 491           | 564          | 572          | 1,42                      |
| P.A. Bolzano          | 9             | 11           | 9            | -18,18                    |
| P.A. Trento           | 14            | 20           | 11           | -45,00                    |
| Veneto                | 157           | 162          | 177          | 9,26                      |
| Friuli Venezia Giulia | 29            | 16           | 20           | 25,00                     |
| Liguria               | 51            | 74           | 63           | -14,86                    |
| Emilia Romagna        | 945           | 853          | 914          | 7,15                      |
| Toscana               | 3.005         | 2.959        | 2.996        | 1,25                      |
| Marche                | 586           | 568          | 583          | 2,64                      |
| Lazio                 | 2.916         | 2.470        | 2.599        | 5,22                      |
| Bambino Gesù          | 1.304         | 1.243        | 1.191        | -4,18                     |
| ACISMON-Lazio         | 7             | 3            | 1            | -66,67                    |
| Abruzzo               | 188           | 147          | 118          | -19,73                    |
| Molise                | 36            | 31           | 17           | -45,16                    |
| Campania              | 178           | 179          | 175          | -2,23                     |
| Puglia                | 43            | 44           | 44           | 0,00                      |
| Basilicata            | 6             | 2            | 4            | 100,00                    |
| Calabria              | 16            | 13           | 16           | 23,08                     |
| Sicilia               | 24            | 36           | 35           | -2,78                     |
| Sardegna              | 15            | 20           | 25           | 25,00                     |
| <b>TOTALE</b>         | <b>10.082</b> | <b>9.483</b> | <b>9.620</b> | <b>1,44</b>               |

Fonte: pubblicazione della Regione Umbria

Le principali MDC (Categorie Diagnostiche Maggiori) trattate in mobilità passiva extraregionale sono relative prevalentemente a malattie e disturbi del sistema muscolo-scheletrico e del tessuto connettivo (30%), malattie e disturbi dell'apparato cardiocircolatorio (8%), malattie e disturbi del sistema nervoso (7%), ecc.

**Ricoveri in mobilità passiva extra regionale - Principali MDC. Azienda USL Umbria 2. Anno 2015**

**Mobilità passiva extra-regionale anno 2015. Principali MDC**



## MOBILITÀ ATTIVA SPECIALISTICA AMBULATORIALE INTRA ED EXTRA REGIONALE

La mobilità attiva per le prestazioni ambulatoriali è andata diminuendo nell'ultimo triennio, sia per quanto riguarda l'intra regionale che l'extra regionale.

### Prestazioni specialistica ambulatoriale in mobilità attiva intra ed extraregionale. Azienda USL Umbria 2. Anni 2014- 2016

| MOBILITA'                 | 2014           | 2015           | 2016           | Differenza % 2015-2016 |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|
| Intra regionale *         | 152.918        | 140.064        | 137.569        | - 1,78                 |
| Extra regionale * *       | 198.452        | 195.022        | 190.010        | - 2,57                 |
| <b>TOTALE PRESTAZIONI</b> | <b>351.370</b> | <b>335.086</b> | <b>327.579</b> | <b>- 2,24</b>          |

Fonte: i dati sono stati elaborati dagli archivi a disposizione per la mobilità sanitaria. Potrebbero subire delle variazioni nel tempo

\* Comprese strutture private

\* \* esclusi stranieri

## MOBILITÀ PASSIVA SPECIALISTICA AMBULATORIALE INTRA ED EXTRA REGIONALE

La mobilità passiva intra regionale per le prestazioni ambulatoriali è andata diminuendo nell'ultimo triennio (-6,46% di differenza tra 2015 e 2016); per quanto riguarda l'extra regionale i dati 2016 non sono ancora disponibili.

### Prestazioni specialistica ambulatoriale in mobilità passiva intra ed extraregionale. Azienda USL Umbria 2. Anni 2014- 2016

| MOBILITA'                 | 2014             | 2015             | 2016        | Differenza % 2015-2016 |
|---------------------------|------------------|------------------|-------------|------------------------|
| Intra regionale*          | 2.388.598        | 2.388.507        | 2.234.194   | - 6,46                 |
| Extra regionale* *        | 205.692          | 210.868          | n.d.        | /                      |
| <b>TOTALE PRESTAZIONI</b> | <b>2.594.290</b> | <b>2.599.375</b> | <b>n.d.</b> | <b>/</b>               |

Fonte: i dati sono stati elaborati dagli archivi a disposizione per la mobilità sanitaria. Potrebbero subire delle variazioni nel tempo

\* Comprese strutture private esclusa citologia

\*\* dato 2016 non disponibile

# I Servizi Sanitari erogati

## INDICATORI DI APPROPRIATEZZA

Il contesto sanitario è per sua natura complesso. Per valutare correttamente i risultati ottenuti rispetto alle risorse disponibili è necessario disporre di un sistema multidimensionale di valutazione, capace di evidenziare le performances ottenute dai soggetti del sistema considerando diverse prospettive. Infatti, i risultati economico finanziari evidenziano solo la capacità di spesa, ma non la qualità dei servizi resi, l'efficienza e l'efficacia delle attività svolte.

E' pertanto fondamentale disporre di un sistema per la valutazione della performance multidimensionale capace di misurare i risultati ottenuti dalle aziende operanti nel sistema, di superare l'autoreferenzialità dei singoli soggetti facilitando il confronto e di attivare processi di miglioramento per apprendere ed innovare.

Il sistema di valutazione della performance dei sistemi sanitari regionali è stato attivato nel 2008 ed ha portato alla selezione di indicatori volti a descrivere e confrontare, tramite un processo di benchmarking, varie dimensioni della performance del sistema sanitario. I risultati sono rappresentati tramite uno schema a bersaglio, che offre un immediato quadro di sintesi sulla performance ottenuta dalla regione/azienda sulle dimensioni del sistema ed in particolare sui punti di forza e di debolezza.

Nella tabella seguente sono riportate le fasce di valutazione previste dal sistema di misurazione delle performance MeS, mentre nella successiva sono illustrati i valori ottenuti a livello aziendale nel 2014, 2015 e 2016 per i principali indicatori di appropriatezza di Assistenza Ospedaliera, con le rispettive fasce di valutazione.

#### Fasce di valutazione sistema di valutazione della performance MeS

| Fasce di Valutazione |        |       |       |        |
|----------------------|--------|-------|-------|--------|
| Pessima              | Scarsa | Media | Buona | Ottima |

#### Indicatori di appropriatezza Assistenza Ospedaliera. Azienda USL Umbria n. 2. - Anni 2014-2015- 2016

| Indicatori                                                                                  | 2014(*)      |                       | 2015(*)      |                       | 2016(**)     |                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|
|                                                                                             | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione |
| <b>Capacità di governo della domanda</b>                                                    |              |                       |              |                       |              |                       |
| Tasso ospedalizzazione per 1.000 residenti std età e sesso (C1.1)                           | 152,92       |                       | 149,29       | ↑                     | 145,59       | ↑                     |
| Tasso ospedalizzazione ricoveri ordinari acuti per 1.000 residenti std età e sesso (C1.1.1) | 116,90       |                       | 115,19       | ↑                     | 109,44       | ↑                     |
| Tasso ospedalizzazione DH medico acuti per 1.000 residenti std età e sesso (C1.1.2.1)       | 16,95        |                       | 15,40        | ↑                     | 11,99        | ↑                     |

| Indicatori                                                         | 2014(*)      |                       | 2015(*)               |                       | 2016(**)     |                       |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|-----------------------|
|                                                                    | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2          | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione |
| <b>Appropriatezza medica</b>                                       |              |                       |                       |                       |              |                       |
| % ricoveri in DH medico con finalità diagnostica (C14.2)           | 22,23        |                       | 10,90 <sup>(**)</sup> | ↑                     | 6,81         | ↑                     |
| % ricoveri ordinari medici brevi (C14.3)                           | 21,39        |                       | 20,32 <sup>(**)</sup> | ↑                     | 17,90        | ↑                     |
| % ricoveri medici oltresoglia >= 65 anni (C14.4)                   | 3,49         |                       | 2,89                  | ↑                     | 3,08         | ↓                     |
| <b>Efficienza pre-operatoria</b>                                   |              |                       |                       |                       |              |                       |
| D.M. pre-operatoria interventi chirurgici programmati (C3.5)       | 0,85         |                       | 0,80 <sup>(**)</sup>  | ↑                     | 0,78         | ↑                     |
| <b>Appropriatezza chirurgica</b>                                   |              |                       |                       |                       |              |                       |
| % DRG medici da reparti chirurgici (C4.1)                          | 22,42        |                       | 22,74                 | ↓                     | 22,09        | ↑                     |
| Drg LEA Chirurgici: % ricoveri in Day-Surgery (C4.7)               | 42,03        |                       | 42,96                 | ↑                     | 46,59        | ↑                     |
| % colecistectomie laparoscopiche in Day-Surgery e RO 0-1 gg (C4.4) | 35,37        |                       | 51,82                 | ↑                     | 48,44        | ↓                     |

| Indicatori                                                                                | 2014         |                       | 2015         |                       | 2016         |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|
|                                                                                           | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione |
| <b>Materno Infantile</b>                                                                  |              |                       |              |                       |              |                       |
| % cesarei depurati (NTSV) (C7.1)                                                          | 22,02        |                       | 21,22        | ↑                     | 19,72        | ↑                     |
| % ricoveri sopra soglia per parti (C17.4.1)                                               | 77,27        |                       | 58,7         |                       | 78,12        |                       |
| Indice di dispersione della casistica in stabilimenti sotto soglia per parti (C17.4.2)    | 1,14         |                       | 30,17        | ↓                     | 6,34         | ↑                     |
| % episiotomia depurate (NTSV) (C7.3)                                                      | 33,63        |                       | 32,24        | ↑                     | 25,14        | ↑                     |
| % di parti operativi (uso di forcipe o ventosa) (C7.6)                                    | 4,84         |                       | 5,59         | ↓                     | 4,86         | ↑                     |
| <b>Appropriatezza prescrittiva diagnostica</b>                                            |              |                       |              |                       |              |                       |
| Tasso di prestazioni RM muscolo-scheletriche per 1.000 residenti (≥ 65 anni) (C13a.2.2.1) | 24,42        |                       | 25,74        | ↓                     | 20,78        | ↑                     |
| <b>Dimissioni e abbandoni volontari</b>                                                   |              |                       |              |                       |              |                       |
| % abbandoni dal Pronto Soccorso (D9)                                                      | 6,44         |                       | 6,84         | ↓                     | 5,42         | ↑                     |
| % dimissioni volontarie (D18)                                                             | 1,66         |                       | 1,54         | ↑                     | 1,09         | ↑                     |

| Indicatori                                                                     | 2014         |                       | 2015         |                       | 2016         |                       |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|-----------------------|
|                                                                                | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione | USL Umbria 2 | Fascia di Valutazione |
| <b>Efficacia assistenziale delle patologie croniche</b>                        |              |                       |              |                       |              |                       |
| Tasso ospedalizzazione scompenso per 100.000 residenti (50-74 anni) (C11a.1.1) | 246,31       |                       | 257,20       | ↓                     | 233,27       | ↑                     |
| Tasso ospedalizzazione diabete per 100.000 residenti (35-74 anni) (C11a.2.1)   | 50,28        |                       | 44,70        | ↑                     | 50,59        | ↓                     |
| Tasso ospedalizzazione BPCO per 100.000 residenti (50-74 anni) (C11a.3.1)      | 99,16        |                       | 97,34        | ↑                     | 76,97        | ↑                     |
| <b>Qualità clinica</b>                                                         |              |                       |              |                       |              |                       |
| % fratture femore operate entro 2 gg (C5.2)                                    | 51,48        |                       | 53,27        | ↑                     | 54,89        | ↑                     |
| % prostatectomie transuretrali (C5.3)                                          | 61,29        |                       | 64,00        | ↑                     | 74,42        | ↑                     |
| % appendicectomie urgenti in laparoscopia per donne 15-49 anni (C5.11)         | 74,67        |                       | 88,24        | ↑                     | 94,79        | ↑                     |

(\*) Dati calcolati dalla Scuola S. Anna di Pisa

(\*\*) Dati calcolati dalla USL Umbria n.2 per il 2016 dati pre-consuntivi

Di seguito si riportano alcuni dati di sintesi dell'attività svolta nell'USL Umbria n.2 nell'anno 2016 o 2015, confrontata con quella degli anni precedenti o con il livello programmato.

## AREA PREVENZIONE

### Vaccinazioni

Nel 2016 sono state mantenute e consolidate le coperture vaccinali per le vaccinazioni obbligatorie, come si evince dai dati seguenti.

**Livelli di copertura vaccinale Azienda USL Umbria n. 2. Anni 2015 -2016**

| VACCINAZIONE               | ESAVALENTE*<br>n. | ESAVALENTE*<br>% | MPR<br>n.    | MPR<br>%    | PNEUMO-<br>COCCO<br>n. | PNEUMO-<br>COCCO<br>% | MENINGO-<br>COCCO C<br>n. | MENINGO-<br>COCCO C<br>% |
|----------------------------|-------------------|------------------|--------------|-------------|------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|
| <b>DISTRETTO</b>           |                   |                  |              |             |                        |                       |                           |                          |
| Distretto Terni            | 848               | 93,1             | 829          | 91,1        | 829                    | 91,1                  | 827                       | 90,8                     |
| Distretto Foligno          | 832               | 95,3             | 809          | 92,6        | 790                    | 90,4                  | 768                       | 87,7                     |
| Distretto Narni Amelia     | 329               | 93,7             | 317          | 90,3        | 322                    | 91,7                  | 319                       | 90,8                     |
| Distretto Spoleto          | 321               | 93,0             | 304          | 88,1        | 306                    | 88,7                  | 294                       | 85,2                     |
| Distretto Orvieto          | 275               | 95,1             | 260          | 89,9        | 271                    | 93,7                  | 261                       | 89,6                     |
| Distretto Valnerina        | 69                | 92,0             | 61           | 81,3        | 66                     | 88,0                  | 60                        | 80,8                     |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> | <b>2.674</b>      | <b>93,9</b>      | <b>2.580</b> | <b>90,6</b> | <b>2.584</b>           | <b>90,8</b>           | <b>2.529</b>              | <b>88,7</b>              |

| VACCINAZIONE               | ESAVALENTE*<br>n. | ESAVALENTE*<br>% | MPR<br>n.    | MPR<br>%    | PNEUMO-<br>COCCO<br>n. | PNEUMO-<br>COCCO<br>% | MENINGO-<br>COCCO C<br>n. | MENINGO-<br>COCCO C<br>% |
|----------------------------|-------------------|------------------|--------------|-------------|------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------------|
| <b>DISTRETTO</b>           |                   |                  |              |             |                        |                       |                           |                          |
| Distretto Terni            | 829               | 95,2             | 794          | 91,2        | 822                    | 94,8                  | 794                       | 91,2                     |
| Distretto Foligno          | 743               | 95,6             | 712          | 91,6        | 703                    | 90,4                  | 693                       | 89,3                     |
| Distretto Narni Amelia     | 316               | 94,6             | 311          | 93,1        | 309                    | 92,5                  | 308                       | 92,7                     |
| Distretto Spoleto          | 310               | 94,8             | 302          | 92,3        | 308                    | 94,1                  | 294                       | 89,9                     |
| Distretto Orvieto          | 244               | 94,2             | 240          | 92,6        | 245                    | 94,5                  | 237                       | 91,5                     |
| Distretto Valnerina        | 76                | 97,4             | 72           | 92,3        | 75                     | 91,8                  | 75                        | 96,1                     |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> | <b>2.518</b>      | <b>95,2</b>      | <b>2.431</b> | <b>91,9</b> | <b>2.462</b>           | <b>93,1</b>           | <b>2.401</b>              | <b>90,8</b>              |

Fonte: Archivio Regionale Vaccinazioni

EESAVALNTE = Polio-Difterite-Tetano-Pertosse-Epatite B-Hb)

Per quanto riguarda la vaccinazione antinfluenzale, si sono raggiunte nel 2015 e 2016 le seguenti coperture nella popolazione con età > 65 anni.

**Vaccinazione Antinfluenzale popolazione con età > 65 anni. Azienda USL Umbria n. 2. Anni 2015-2016**

| <b>VACCINAZIONE</b>           | <b>ANNO 2015</b>              | <b>ANNO 2015</b> | <b>ANNO 2015</b>        | <b>ANNO 2016</b>              | <b>ANNO 2016</b> | <b>ANNO 2016</b>        |
|-------------------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------|
| <b>DISTRETTO</b>              | <b>Popolazione &gt; 65 aa</b> | <b>Vaccinati</b> | <b>% copertura 2015</b> | <b>Popolazione &gt; 65 aa</b> | <b>Vaccinati</b> | <b>% copertura 2015</b> |
| <b>Distretto Terni</b>        | 35.180                        | 22.852           | 64,96 %                 | 35.485                        | 23.409           | 65,97%                  |
| <b>Distretto Foligno</b>      | 25.507                        | 15.498           | 60,76 %                 | 25.806                        | 15.799           | 61,22%                  |
| <b>Distretto Narni Amelia</b> | 14.318                        | 9.052            | 63,22 %                 | 14.480                        | 9.371            | 64,72%                  |
| <b>Distretto Spoleto</b>      | 12.832                        | 8.224            | 64,09 %                 | 13.002                        | 8.169            | 62,83%                  |
| <b>Distretto Orvieto</b>      | 12.125                        | 6.952            | 57,34 %                 | 12.264                        | 7.014            | 57,19%                  |
| <b>Distretto Valnerina</b>    | 3.039                         | 1.776            | 58,44 %                 | 3.055                         | 1.279            | 41,87%                  |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b>    | <b>103.001</b>                | <b>64.354</b>    | <b>62,48%</b>           | <b>104.092</b>                | <b>65.041</b>    | <b>62,48%</b>           |

Fonte: Archivio Aziendale ECW MED

## Screening

Di seguito si riportano i dati relativi ai programmi di screening per l'anno 2015, per la lotta contro i tumori della mammella, della cervice uterina e del colon retto. Non sono riportati i dati relativi al 2016 in quanto ancora provvisori, in particolare per quanto riguarda le adesioni.

**Screening Invitati e aderenti per lo Screening mammografico e lo Screening Citologico e per Distretto. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2015**

| DISTRETTO                  | SCREENING | SCREENING MAMMOGRAFICO |               |                        | SCREENING CITOLOGICO |                        |                    |
|----------------------------|-----------|------------------------|---------------|------------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
|                            |           | Inviti Validi          | Aderenti      | Inviti Validi Pap Test | Screenate Pap Test   | Inviti Validi HPV Test | Screenate Pap Test |
| Distretto Terni            |           | 8.337                  | 5.369         | 2.900                  | 1.699                | 7.041                  | 5.713              |
| Distretto Foligno          |           | 6.093                  | 4.757         | 1.593                  | 1.351                | 5.632                  | 4.562              |
| Distretto Narni Amelia     |           | 2.616                  | 1.711         | 1.076                  | 797                  | 2.981                  | 2.588              |
| Distretto Spoleto          |           | 2.128                  | 1.852         | 673                    | 528                  | 2.718                  | 1.871              |
| Distretto Orvieto          |           | 2.843                  | 1.912         | 762                    | 626                  | 2.272                  | 2.073              |
| Distretto Valnerina        |           | 698                    | 430           | 164                    | 144                  | 825                    | 500                |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> |           | <b>22.715</b>          | <b>16.031</b> | <b>7.168</b>           | <b>5.145</b>         | <b>21.469</b>          | <b>17.307</b>      |

Fonte: software Demetra

### Screening Colon-retto. Inviti e adesioni per Distretto. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2015

| SCREENING COLON RETTO      | Inviti Validi | Aderenti      | N. positivi  | N. Adenomi iniziali | N. Adenomi avanzati | N. tumori |
|----------------------------|---------------|---------------|--------------|---------------------|---------------------|-----------|
| <b>DISTRETTO</b>           |               |               |              |                     |                     |           |
| Distretto Terni            | 18.822        | 7.946         | 422          | 30                  | 43                  | 13        |
| Distretto Foligno          | 11.337        | 5.699         | 278          | 17                  | 50                  | 11        |
| Distretto Narni Amelia     | 7.738         | 3.625         | 207          | 20                  | 34                  | 2         |
| Distretto Spoleto          | 6.018         | 2.670         | 136          | 9                   | 21                  | 2         |
| Distretto Orvieto          | 5.943         | 3.115         | 194          | 25                  | 31                  | 1         |
| Distretto Valnerina        | 1.304         | 619           | 32           | 3                   | 6                   | 0         |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> | <b>51.162</b> | <b>23.674</b> | <b>1.269</b> | <b>104</b>          | <b>185</b>          | <b>29</b> |

Fonte: software Demetra

Si riportano di seguito i dati dell'adesione agli screening oncologici complessivamente rilevati a livello aziendale nel 2015.

### Percentuale di adesione agli screening oncologici. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2015

| TIPOLOGIA SCREENIG            | INVITI | ADESIONE | % di ADESIONE |
|-------------------------------|--------|----------|---------------|
| Screening mammografico        | 22.715 | 16.031   | 70,57%        |
| Screening citologico Pap Test | 7.168  | 5.145    | 71,77%        |
| Screening citologico HPV Test | 21.469 | 17.307   | 80,61%        |
| Screening colon retto         | 51.162 | 23.674   | 46,27%        |

## Attività PSAL

Nella successiva tabella vengono riassunti i dati di attività dei Servizi P.S.A.L. relativi agli obiettivi del Piano Regionale della Prevenzione 2016.

Attività dei servizi PSAL relativa agli obiettivi del PRP. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016

| ATTIVITÀ DEI SERVIZI P.S.A.L. RELATIVA AGLI OBIETTIVI DEL PRP anno 2016              | Area Nord |                 | Area Sud  |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|-----------|-----------------|
|                                                                                      | Obiettivo | Attività svolta | Obiettivo | Attività svolta |
| <b>Progetto agricoltura</b>                                                          |           |                 |           |                 |
| N. Aziende agricole ispezionate                                                      | 18        | 62              | 26        | 26              |
| <b>Progetto monitoraggio dell'esposizione dei lavoratori ai rischi per la salute</b> |           |                 |           |                 |
| N. Aziende sottoposte a monitoraggio per rischio cancerogeno                         | 6         | 6               | 6         | 6               |
| <b>Progetto REACH/CLP</b>                                                            |           |                 |           |                 |
| Controlli annuali su imprese preregistrate                                           | 2         | 2               | 1         | 1               |

Fonte:SPSAL

## **MACROAREA SANITA' PUBBLICA VETERINARIA**

### **Attività Veterinarie**

Nella successive tabelle vengono riassunti i dati di attività dei Servizi Veterinari.

**Attività dei servizi SANITA' ANIMALE relativa agli obiettivi del PRP. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO                  | DATO | n. attività<br>profilassi<br>tbc/brc/leb<br>allevamenti<br>bovini/bufalini | n. attività<br>vigilanza/I&R<br>allevamenti<br>bovini/bufalini | n. attività<br>profilassi<br>brc<br>allevamenti<br>ovi-caprini | n. attività<br>vigilanza/I&R<br>allevamenti<br>ovi-caprini | n. attività<br>profilassi<br>mvs/psc<br>allevamenti<br>suini | n. attività<br>vigilanza/I&R<br>allevamenti<br>suini | n. attività<br>profilassi<br>b.t.<br>allevamenti<br>bovini/ovini | n. attività<br>vigilanza<br>allevamenti<br>bovini/ovini |
|----------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Distretto Terni            |      | 87                                                                         | 13                                                             | 101                                                            | 12                                                         | 22                                                           | 1                                                    | 6                                                                | 69                                                      |
| Distretto Foligno          |      | 104                                                                        | 20                                                             | 115                                                            | 13                                                         | 78                                                           | 6                                                    | 6                                                                | 72                                                      |
| Distretto Narni Amelia     |      | 79                                                                         | 16                                                             | 127                                                            | 4                                                          | 77                                                           | 2                                                    | 8                                                                | 79                                                      |
| Distretto Spoleto          |      | 72                                                                         | 11                                                             | 86                                                             | 9                                                          | 46                                                           | 2                                                    | 2                                                                | 18                                                      |
| Distretto Orvieto          |      | 47                                                                         | 4                                                              | 60                                                             | 5                                                          | 11                                                           | 1                                                    | 3                                                                | 36                                                      |
| Distretto Valnerina        |      | 71                                                                         | 15                                                             | 42                                                             | 9                                                          | 17                                                           | 1                                                    | 3                                                                | 36                                                      |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> |      | <b>460</b>                                                                 | <b>79</b>                                                      | <b>531</b>                                                     | <b>52</b>                                                  | <b>251</b>                                                   | <b>13</b>                                            | <b>28</b>                                                        | <b>310</b>                                              |

| DISTRETTO                  | DATO | n. attività<br>profilassi<br>a.i.e/w.n.d.<br>allevamenti<br>equidi | n. attività<br>vigilanza/I&R<br>allevamenti<br>equidi | n. attività<br>profilassi<br>aethina t.<br>allevamenti<br>api | n. attività<br>vigilanza/I&R<br>allevamenti<br>api | n. attività<br>profilassi<br>salmonella/i.a.<br>allevamenti<br>avicoli | n. attività<br>vigilanza<br>allevamenti<br>avicoli | n. attività<br>profilassi<br>bse<br>allevamenti<br>bovini | n. attività<br>vigilanza<br>allevamenti<br>bovini |
|----------------------------|------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Distretto Terni            |      | 100                                                                | 25                                                    | 1                                                             | 2                                                  | 2                                                                      | 2                                                  | 30                                                        | 22                                                |
| Distretto Foligno          |      | 81                                                                 | 28                                                    | 1                                                             | 3                                                  | 1                                                                      | 1                                                  | 94                                                        | 94                                                |
| Distretto Narni Amelia     |      | 117                                                                | 19                                                    | 2                                                             | 2                                                  | 8                                                                      | 8                                                  | 92                                                        | 75                                                |
| Distretto Spoleto          |      | 48                                                                 | 19                                                    | 3                                                             | 2                                                  | 6                                                                      | 6                                                  | 53                                                        | 40                                                |
| Distretto Orvieto          |      | 47                                                                 | 16                                                    | 3                                                             | 3                                                  | 1                                                                      | 1                                                  | 11                                                        | 11                                                |
| Distretto Valnerina        |      | 21                                                                 | 15                                                    | 0                                                             | 1                                                  | 1                                                                      | 1                                                  | 61                                                        | 61                                                |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> |      | <b>414</b>                                                         | <b>122</b>                                            | <b>10</b>                                                     | <b>13</b>                                          | <b>19</b>                                                              | <b>19</b>                                          | <b>341</b>                                                | <b>311</b>                                        |

| DISTRETTO                  | DATO | n. attività<br>profilassi<br>scrapie/p.s.g.<br>allevamenti<br>ovi-caprini | n. attività<br>vigilanza<br>allevamenti<br>ovi-caprini | n. cani<br>entrati in<br>canile<br>sanitario | n. cani<br>restituiti al<br>proprietario<br>(1) | n. cani<br>adottati dal<br>canile<br>sanitario<br>(2) | Valore<br>atteso<br>35%<br>(1) | Valore<br>atteso<br>42%<br>(2) |
|----------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Distretto Terni            |      | 157                                                                       | 92                                                     | 420                                          | 129                                             | 122                                                   |                                |                                |
| Distretto Foligno          |      | 149                                                                       | 93                                                     | 0                                            | 0                                               | 0                                                     |                                |                                |
| Distretto Narni Amelia     |      | 144                                                                       | 81                                                     | 0                                            | 0                                               | 0                                                     |                                |                                |
| Distretto Spoleto          |      | 131                                                                       | 68                                                     | 0                                            | 0                                               | 0                                                     |                                |                                |
| Distretto Orvieto          |      | 106                                                                       | 43                                                     | 0                                            | 0                                               | 0                                                     |                                |                                |
| Distretto Valnerina        |      | 94                                                                        | 40                                                     | 0                                            | 0                                               | 0                                                     |                                |                                |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> |      | <b>781</b>                                                                | <b>417</b>                                             | <b>420</b>                                   | <b>129</b>                                      | <b>122</b>                                            | <b>31%</b>                     | <b>42%</b>                     |

| DISTRETTO                  | DATO | n. cani entrati<br>nei canili rifugio | n. cani<br>adottati dai<br>canile rifugio | Valore<br>atteso<br>25% | n. attività<br>vigilanza nei<br>canili rifugio | Valore<br>atteso<br>11 |
|----------------------------|------|---------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------|------------------------|
| Distretto Terni            |      | 155                                   | 73                                        | 47%                     | 4                                              |                        |
| Distretto Foligno          |      | 160                                   | 138                                       | 86%                     | 5                                              |                        |
| Distretto Narni Amelia     |      | 0                                     | 6                                         | 0%                      | 1                                              |                        |
| Distretto Spoleto          |      | 111                                   | 83                                        | 74%                     | 0                                              |                        |
| Distretto Orvieto          |      | 49                                    | 32                                        | 65%                     | 2                                              |                        |
| Distretto Valnerina        |      | 0                                     | 0                                         | 0                       | 0                                              |                        |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> |      | <b>475</b>                            | <b>332</b>                                | <b>68%</b>              | <b>12</b>                                      | <b>11</b>              |

**Attività dei servizi IAPZ relativa agli obiettivi del PRP. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO           | DATO | n. allevamenti controllati | n. campionamenti | n. aziende produzione controllate |
|---------------------|------|----------------------------|------------------|-----------------------------------|
| TOTALE USL UMBRIA 2 |      | 305                        | 278              | 193                               |

**MACROAREA SICUREZZA ALIMENTARE**

Nella successive tabelle vengono riassunti i dati di attività dei Servizi Igiene degli Alimenti di Origine Animale

**Attività dei servizi IAOA relativa agli obiettivi del PRP. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DATO DISTRETTO      | n. aziende di produzione controllate |              | n. campioni alimenti di origine animale effettuati |      | n. ispezioni su imprese registrate * |                    | n. controlli su imprese riconosciute | n. capi macellati c/o mattatoi |          | n. controlli su capi di selvaggina | n. controlli su capi macellati a domicilio |
|---------------------|--------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------|------------------------------------|--------------------------------------------|
|                     | Registrate                           | Riconosciute | PNR                                                | PRIC | IAOA                                 | congiunte con SIAN | Ingressi                             | UGB                            | UBE      | Cinghiali                          | Suini                                      |
| IAOA AREA SUD       | 173                                  | 31           | 89                                                 | 42   | 331                                  | 239                | 344                                  | 11.034                         | 236,97   | 6.028                              | 1.063                                      |
| IAOA AREA NORD      | 195                                  | 38           | 41                                                 | 32   | 308                                  | 180                | 454                                  | 5.024                          | 1.475,62 | 3.168                              | 976                                        |
| TOTALE USL UMBRIA 2 | 368                                  | 69           | 130                                                | 74   | 639                                  | 419                | 798                                  | 16.058                         | 1.712,59 | 9.196                              | 2.039                                      |

\*(comprensive di verifiche prescrizioni controlli allerta, verifiche nia documentali e ispezioni con attività chiuse)

Il Servizio Veterinario di “Igiene della produzione, trasformazione, commercializzazione, conservazione e trasporto degli alimenti di origine animale e loro derivati”, inserito, insieme allo IAN, nella Macroarea della “Sicurezza Alimentare”, nell’anno corrente, ha svolto la propria attività di ispezione e controllo degli alimenti di origine animale e loro derivati (carni, prodotti e preparati a base di carne, prodotti ittici, miele, latte e prodotti lattiero caseari) lungo la filiera produttiva, dalla produzione fino alla somministrazione, ed ha garantito, in ottemperanza alle disposizioni dei Reg.882/2004, 854/2004 il Controllo Ufficiale presso le industrie alimentari Riconosciute e Registrate di propria competenza, anche con una azione integrata dei due servizi IAN – IAOA, evidenziatasi nella pianificazione delle attività ispettive presso imprese in cui insistono le competenze di entrambi servizi, nella produzione di procedure (sistemi di allerta gestione NIA) che omogenizzano e uniformano le attività ed i comportamenti degli operatori nei confronti delle imprese.

Sono state intensificate le attività (verifiche/ispezioni e prelievo campioni) congiunte presso imprese alimentari (laboratori e somministrazione) come indicato nelle due tabelle IAN ( n°351 per attività tecniche ) e IAOA (n°419 comprensive di attività tecniche + attività svolte da tecnici e dirigenti medici , veterinari e biologi) con gestione di esposti, emergenze e tossinfezioni alimentari

Con l’entrata in vigore della DGR 137/2013 “Programmazione dell’attività di C.U. Sicurezza Alimentare” è stata prevista una frequenza dei Controlli Ufficiali annuali spalmata sulle imprese alimentari riconosciute e registrate secondo il loro livello di rischio. La norma ha consentito di razionalizzare i controlli potendo così estenderli in modo adeguato e proporzionale a tutti i settori e tipologie di imprese alimentari, prevedono l’organizzazione dei controlli ufficiali in base all’analisi del rischio con una attività specifica sulla categorizzazione degli stabilimenti riconosciuti.

Presso gli stabilimenti di macellazione nel 2016 è stata garantita l’attività di controllo/ispezione, con la presenza costante di almeno un Medico Veterinario Ispettore durante le delicate fasi di lavorazioni.

E' stato mantenuto un regolare controllo (atti di sorveglianza ispettivi monitoraggi e verifiche) presso i laboratori di sezionamento carni fresche e di produzione dei prodotti di origine animale; difficoltà sono state riscontrate nella esecuzione degli audit, per carenza di personale veterinario.

Nelle attività di prevenzione sono stati inseriti i seguenti piani di monitoraggio nazionale e regionale:

- Piano Nazionale Residui;
- Piano di monitoraggio del SIN;
- Piano Regionale Alimenti PRIC;
- Piano di Monitoraggio microbiologico sulle carni suine (Area Sud);
- Piano di monitoraggio salmonelle presso mattatoi;
- Piano di monitoraggio della fauna ittica (Area Sud);
- Piano Monitoraggio BSE;
- Piano Monitoraggio Scrapie.

## Attività IAN

Nella successiva tabella vengono riassunti i dati di attività dei Servizi Igiene degli Alimenti

**Attività dei servizi IAN relativa agli obiettivi del PRP. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO                  | Presenti     | Sopralluoghi | Esercizi controllati | Sopralluoghi congiunti IAN IAOA | Esercizi controllati in congiunta |
|----------------------------|--------------|--------------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| Distretto Terni            | 1.929        | 374          | 353                  | 125                             | 116                               |
| Distretto Foligno          | 1.924        | 262          | 221                  | 120                             | 102                               |
| Distretto Narni Amelia     | 950          | 115          | 108                  | 38                              | 37                                |
| Distretto Spoleto          | 907          | 112          | 94                   | 11                              | 11                                |
| Distretto Orvieto          | 1.120        | 103          | 97                   | 34                              | 34                                |
| Distretto Valnerina        | 520          | 88           | 71                   | 23                              | 21                                |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> | <b>5.520</b> | <b>1.054</b> | <b>859</b>           | <b>351</b>                      | <b>321</b>                        |

*Fonte: elaborazione con software Epi-Info, da tabelle aggiornate tratte dal Siva*

*Sono stati esclusi gli esercizi di esclusiva competenza veterinaria, mentre sono stati inseriti i dati relativi agli esercizi che interessano entrambi i servizi*

Alcuni esercizi sono stati visitati più volte per necessità (allerta, campionamenti e segnalazioni). Il numero degli esercizi visitati collima con le previsioni degli obiettivi di budget. Nell'area sud sono stati effettuati oltre 1.000 campionamenti di acqua potabile tra quelli microbiologici e quelli chimici. Nel contempo è stata completamente, per qualche matrice anche in eccesso, svolta l'attività assegnata dalla Regione di campionamento delle matrici alimentari. Inoltre sono state relazionate alla regione e, quando necessario alla magistratura, alcuni casi di indagine relative a sospette tossi infezioni. Per i progetti del piano regionale della prevenzione sono stati selezionati i gruppi (le classi scolastiche) da intervistare per l'obiettivo del progetto relativo agli sprechi e alla aderenza alle linee guida sulla corretta alimentazione nelle mense scolastiche, mentre sono state quasi ultimate le linee guida per una alimentazione corretta nelle residenze protette e nella prevenzione della malnutrizione nella popolazione anziana.

## AREA ASSISTENZA TERRITORIALE

### Assistenza primaria

Nella USL Umbria n. 2 l'assistenza primaria viene assicurata tramite **308 Medici di Medicina Generale e 46 Pediatri di Libera Scelta**. Ad essi si affianca il Servizio di Continuità Assistenziale, strutturato su **26 punti di erogazione**. Nel corso del 2016, il servizio è stato assicurato da **121 medici titolari e 59 sostituti**, per un totale di **114.323 chiamate e di 201.084 ore di attività**.

#### Dati Assistenza Primaria. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016

| DISTRETTO/<br>DATO         | n. medici<br>MMG | n. nuclei<br>MMG | n. medici<br>PLS | n. nuclei<br>PLS | n. medici<br>titolari<br>CA | n. medici<br>sostituti<br>CA | n.<br>punti<br>CA | n.<br>chiamate<br>CA |
|----------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------|----------------------|
| Distretto Terni            | 109              | 7                | 13               | 3                | 28                          | 12                           | 3                 | 33.947               |
| Distretto Foligno          | 78               | 6                | 13               | 2                | 34                          | 10                           | 8                 | 29.146               |
| Distretto Narni Amelia     | 40               | 2                | 7                | 2                | 16                          | 10                           | 5                 | 12.444               |
| Distretto Spoleto          | 40               | 3                | 6                | 1                | 12                          | 6                            | 1                 | 24.390               |
| Distretto Orvieto          | 31               | 2                | 5                | 1                | 17                          | 12                           | 4                 | 6.294                |
| Distretto Valnerina        | 10               | 1                | 2                | 1                | 14                          | 9                            | 5                 | 8.102                |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> | <b>308</b>       | <b>21</b>        | <b>46</b>        | <b>10</b>        | <b>121</b>                  | <b>59</b>                    | <b>26</b>         | <b>114.323</b>       |

Fonte: Flussi Governo

## Prestazioni di emergenza territoriale 118

Gli interventi di emergenza territoriale 118 effettuati nel territorio dell'Usl Umbria n. 2 nel corso dell'anno 2016 sono stati in totale 30.134, la maggior parte dei quali (14.689) con criticità presunta in codice giallo.

| INTERVENTI            |               | CRITICITA' PRESUNTA |              |              |                    |
|-----------------------|---------------|---------------------|--------------|--------------|--------------------|
| COMUNE                | Codice Bianco | Codice Giallo       | Codice Rosso | Codice Verde | Totale complessivo |
| ACQUASPARTA           |               | 210                 | 77           | 98           | 385                |
| ALLERONA              |               | 52                  | 12           | 28           | 92                 |
| ALVIANO               |               | 57                  | 23           | 29           | 109                |
| AMELIA                | 3             | 526                 | 130          | 351          | 1.010              |
| ARRONE                |               | 90                  | 32           | 52           | 174                |
| ATTIGLIANO            |               | 47                  | 19           | 43           | 109                |
| AVIGLIANO UMBRO       | 1             | 71                  | 21           | 63           | 156                |
| BASCHI                |               | 72                  | 35           | 56           | 163                |
| BEVAGNA               |               | 163                 | 53           | 108          | 324                |
| CALVI DELL'UMBRIA     |               | 21                  | 12           | 15           | 48                 |
| CAMPELLO SUL CLITUNNO |               | 63                  | 19           | 55           | 137                |
| CASCIA                |               | 238                 | 59           | 128          | 425                |
| CASTEL GIORGIO        | 1             | 111                 | 35           | 59           | 206                |
| CASTEL RITALDI        |               | 73                  | 31           | 51           | 155                |
| CASTEL VISCARDO       |               | 78                  | 28           | 50           | 156                |
| CERRETO DI SPOLETO    |               | 48                  | 10           | 13           | 71                 |
| FABRO                 |               | 97                  | 44           | 78           | 219                |
| FERENTILLO            | 1             | 91                  | 23           | 37           | 152                |
| FICULLE               |               | 71                  | 30           | 44           | 145                |
| FOLIGNO               | 6             | 2.134               | 740          | 1.822        | 4.702              |
| GIANO DELL'UMBRIA     | 1             | 75                  | 39           | 62           | 177                |
| GIOVE                 |               | 70                  | 17           | 32           | 119                |
| GUALDO CATTANEO       |               | 256                 | 80           | 137          | 473                |
| GUARDEA               |               | 60                  | 21           | 47           | 128                |
| LUGNANO IN TEVERINA   |               | 38                  | 27           | 22           | 87                 |
| MONTECASTRILLI        |               | 151                 | 71           | 103          | 325                |
| MONTECCHIO            |               | 64                  | 16           | 33           | 113                |
| MONTEFALCO            |               | 176                 | 52           | 131          | 359                |
| MONTEFRANCO           |               | 45                  | 10           | 20           | 75                 |

|                           |           |               |              |              |               |
|---------------------------|-----------|---------------|--------------|--------------|---------------|
| MONTEGABBIONE             |           | 29            | 10           | 20           | 59            |
| MONTELEONE DI SPOLETO     |           | 20            | 5            | 8            | 33            |
| MONTELEONE D'ORVIETO      |           | 27            | 11           | 7            | 45            |
| NARNI                     | 2         | 740           | 206          | 310          | 1.258         |
| NOCERA UMBRA              |           | 195           | 66           | 171          | 432           |
| NORCIA                    |           | 348           | 75           | 189          | 612           |
| ORVIETO                   |           | 826           | 284          | 502          | 1.612         |
| OTRICOLI                  | 1         | 53            | 20           | 25           | 99            |
| PARRANO                   |           | 13            | 10           | 8            | 31            |
| PENNA IN TEVERINA         |           | 39            | 6            | 12           | 57            |
| POGGIODOMO                |           |               | 1            | 1            | 2             |
| POLINO                    |           | 7             | 3            | 2            | 12            |
| PORANO                    |           | 41            | 15           | 24           | 80            |
| PRECI                     |           | 18            | 6            | 14           | 38            |
| SAN GEMINI                |           | 157           | 57           | 64           | 278           |
| SANT'ANATOLIA DI NARCO    |           | 26            | 4            | 8            | 38            |
| SCHEGGINO                 |           | 11            | 6            | 10           | 27            |
| SELLANO                   | 1         | 35            | 11           | 17           | 64            |
| SPELLO                    | 1         | 249           | 95           | 178          | 523           |
| SPOLETO                   | 2         | 1.541         | 540          | 1.239        | 3.322         |
| STRONCONE                 | 1         | 134           | 60           | 56           | 251           |
| TERNI                     | 18        | 4.602         | 2.139        | 3.033        | 9.792         |
| TREVI                     |           | 269           | 84           | 187          | 540           |
| VALLO DI NERA             |           | 14            | 11           | 7            | 32            |
| VALTOPINA                 |           | 47            | 15           | 41           | 103           |
| <b>Totale complessivo</b> | <b>39</b> | <b>14.689</b> | <b>5.506</b> | <b>9.900</b> | <b>30.134</b> |

## Assistenza farmaceutica, protesica e integrativa

Di seguito si riportano i dati di spesa e di pro-capite rispetto alla popolazione pesata registrati nell'anno 2016 per l'assistenza farmaceutica convenzionata, per l'assistenza protesica e l'assistenza integrativa.

### Dati Assistenza farmaceutica. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016

| DISTRETTO/<br>DATO         | Spesa netta<br>farmaceutica<br>convenzionata<br>senza ossigeno | Spesa pro-capite*<br>farmaceutica<br>convenzionata<br>senza ossigeno | Spesa totale<br>assistenza<br>protesica | Spesa pro-capite*<br>assistenza<br>protesica | Spesa totale<br>assistenza<br>integrativa | Spesa pro-<br>capite*<br>assistenza<br>integrativa |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Distretto Terni            | 20.258.188,41                                                  | 148,50                                                               | 1.530.229,22                            | 11,22                                        | 4.155.214,72                              | 30,46                                              |
| Distretto Foligno          | 13.781.958,67                                                  | 137,36                                                               | 1.164.048,73                            | 11,60                                        | 3.182.225,46                              | 31,72                                              |
| Distretto Narni Amelia     | 8.093.454,24                                                   | 145,28                                                               | 552.315,53                              | 9,91                                         | 1.506.565,55                              | 27,04                                              |
| Distretto Spoleto          | 7.122.175,82                                                   | 142,47                                                               | 421.458,17                              | 8,43                                         | 1.573.638,51                              | 31,48                                              |
| Distretto Orvieto          | 6.638.702,47                                                   | 145,55                                                               | 637.796,48                              | 13,98                                        | 1.533.362,15                              | 33,62                                              |
| Distretto Valnerina        | 1.880.266,63                                                   | 154,12                                                               | 151.983,06                              | 12,46                                        | 379.970,48                                | 31,15                                              |
| <b>TOTALE USL UMBRIA 2</b> | <b>57.774.746,24</b>                                           | <b>144,34</b>                                                        | <b>4.457.831,19</b>                     | <b>11,14</b>                                 | <b>12.330.976,87</b>                      | <b>30,81</b>                                       |

\*POPOLAZIONE PESATA aggiornata al 30/11/2015

ASSISTENZA PROTESICA: 310010012 + 310010014 + 310010015

ASSISTENZA INTEGRATIVA: 310010013 + 3200400200

## Prestazioni di specialistica ambulatoriale

Le prestazioni di specialistica ambulatoriale erogate dall'Azienda USL Umbria 2 sono state pari a n. 3.726.038 nell'anno 2016.

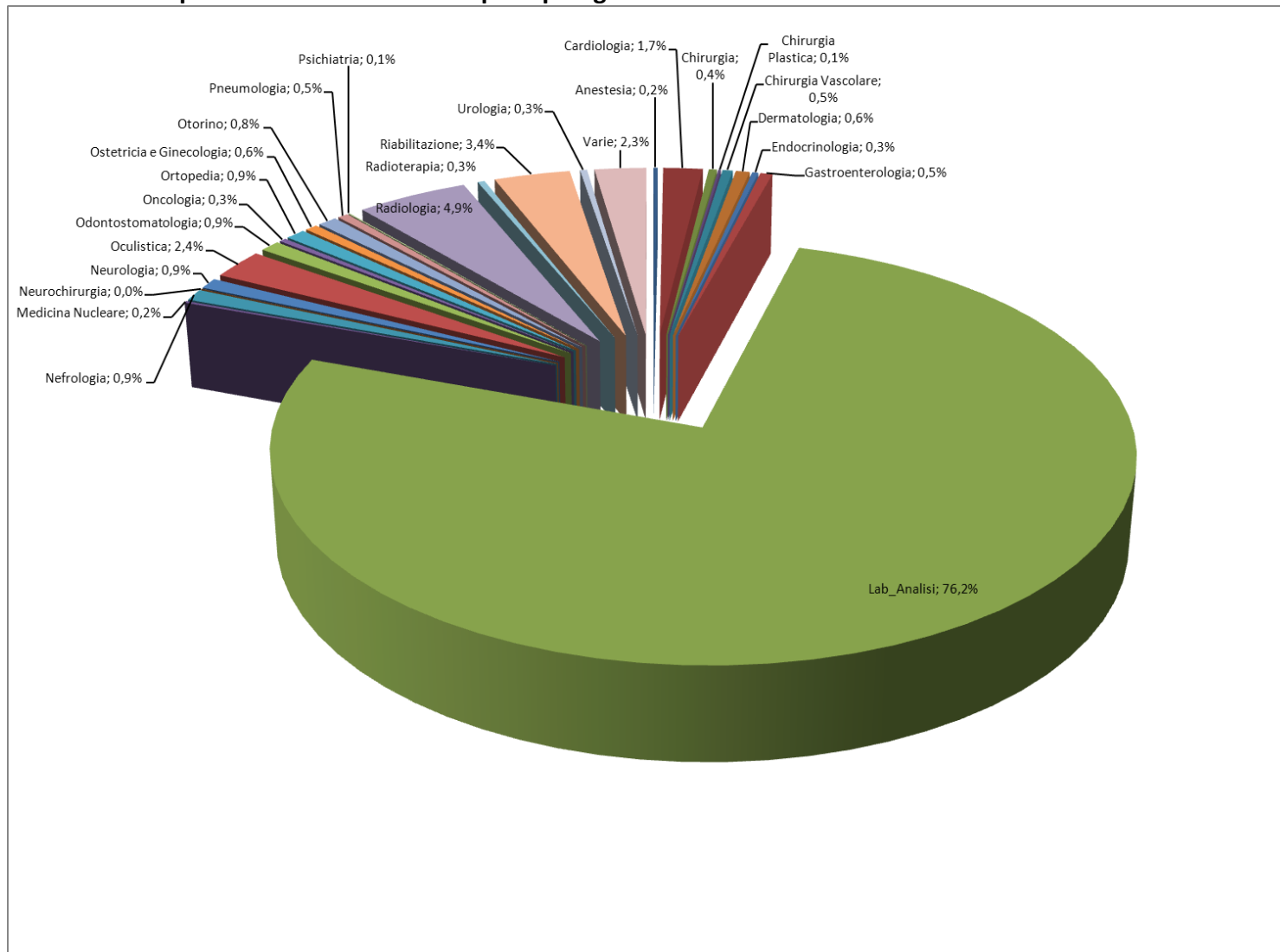
### Prestazioni ambulatoriali erogate. Azienda USL Umbria n. 2. Periodo 2014-2016

| PRESTAZIONI AMBULATORIALI      | 2014      | 2015      | 2016      |
|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Numero prestazioni per esterni | 4.114.121 | 3.963.911 | 3.726.038 |

Fonte: CUP

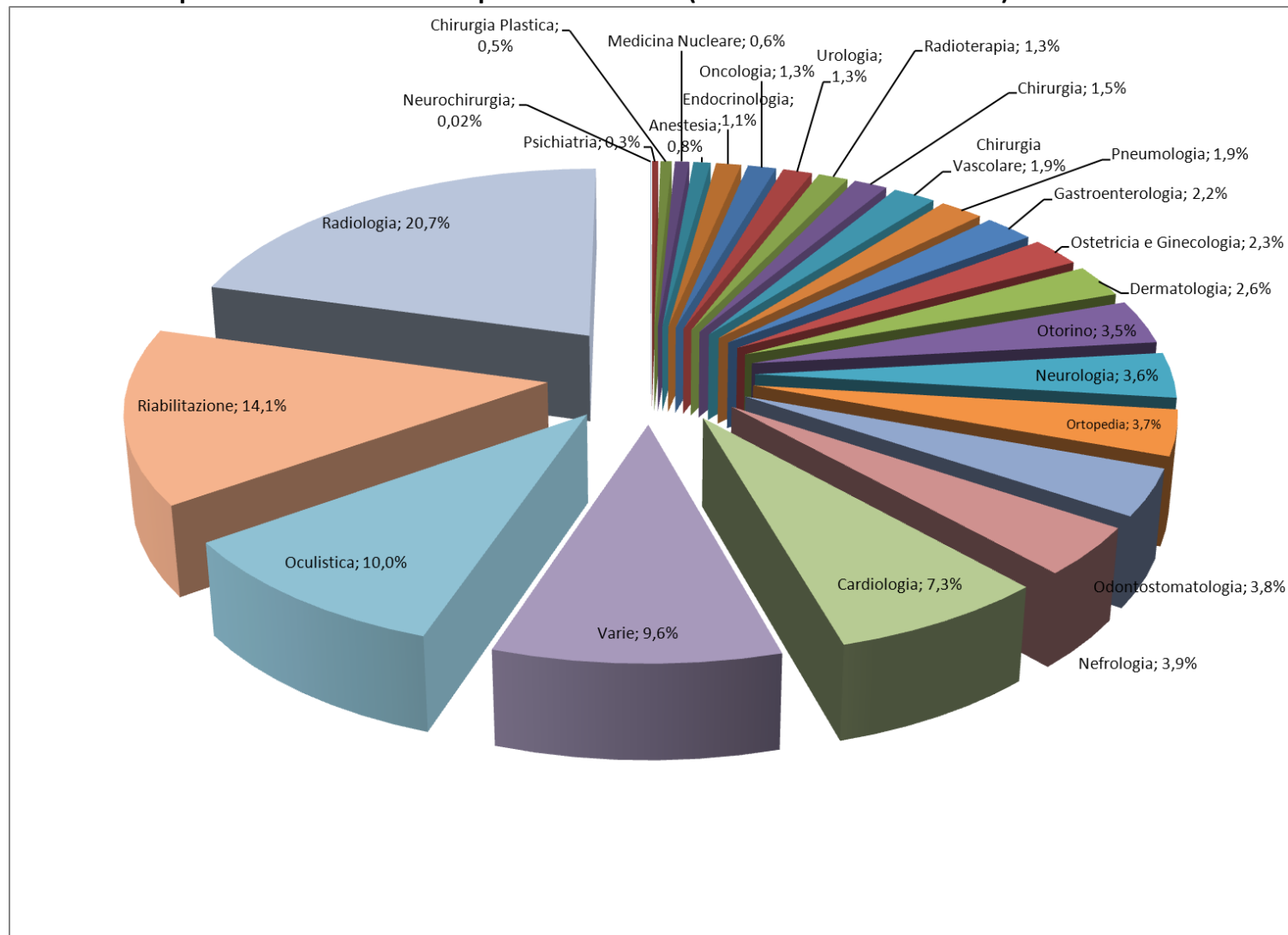
Le prestazioni ambulatoriali erogate nell'anno 2016, come illustrato nel grafico seguente, sono state prevalentemente di: laboratorio analisi (76,2%), radiologia (4,9%), riabilitazione (3,4%), oculistica (2,4%).

## Prestazioni di specialistica ambulatoriale per tipologia. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016



Di seguito si riporta il grafico delle prestazioni di specialistica ambulatoriale in percentuale e per tipologia, con l'esclusione del Laboratorio Analisi.

**Prestazioni di specialistica ambulatoriale per ordine volumi (escluso Laboratorio Analisi). Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**



L'abbattimento delle liste di attesa per esami e visite rappresenta una delle necessità più richieste dai cittadini in materia di salute. Per questo motivo la Regione Umbria ha individuato un sistema che consente al medico di famiglia di stabilire, secondo criteri di appropriatezza, la priorità della prestazione di primo accesso da garantire all'assistito attraverso una serie di prestazioni da inserire nei R.A.O. (Raggruppamenti di Attesa Omogenei).

Conformemente alla legislazione in materia, l'Azienda USL Umbria n.2 pubblica, nella home page del suo portale istituzionale, i tempi di attesa per ogni singola prestazione.

Di seguito si riporta il tempo di attesa medio rilevato a livello aziendale per l'anno 2016.

**SONO RIPORTATI IN PRIMA TABELLA I TEMPI MEDI DI ATTESA PER LE VISTE E IN SECONDA TABELLA I TEMPI MEDI PER LE PRESTAZIONI DIAGNOSTICHE**

| VISITE                            | TEMPO<br>ATTESA<br>MEDIO | RAO                   | RAO                    | RAO                    | RAO                  | NON                      |
|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|
|                                   |                          | U<br>(previsti 3 gg.) | B<br>(previsti 10 gg.) | D<br>(previsti 30 gg.) | P<br>(programmabile) | RAO<br>(previsti 30 gg.) |
| VISITA CARDIOLOGICA               |                          | 2                     | 5                      | 17                     | 39                   |                          |
| VISITA CHIRURGICA                 |                          | 2                     | 5                      | 11                     |                      |                          |
| VISITA CHIRURGOVASCOLARE          |                          | 3                     | 8                      | 21                     | 148                  |                          |
| VISITA DERMATOLOGICA              |                          | 2                     | 6                      | 13                     | 38                   |                          |
| VISITA ENDOCRINOLOGICA            |                          |                       |                        |                        |                      | 30                       |
| VISITA ENDOCRINOLOGICA CHIRURGICA |                          |                       |                        |                        |                      | 26                       |
| VISITA FISIATRICA                 |                          |                       |                        |                        |                      | 21                       |
| VISITA GASTROENTEROLOGICA         |                          |                       | 6                      | 16                     | 141                  |                          |
| VISITA GINECOLOGICA               |                          |                       |                        |                        |                      | 28                       |
| VISITA NEUROLOGICA                |                          | 3                     | 7                      | 14                     | 32                   |                          |
| VISITA OCULISTICA                 |                          | 2                     | 5                      | 20                     | 51                   |                          |
| VISITA ONCOLOGICA                 |                          |                       |                        |                        |                      | 20                       |
| VISITA ORTOPEDICA                 |                          | 3                     | 7                      | 17                     | 45                   |                          |
| VISITA OTORINO                    |                          | 2                     | 6                      | 12                     | 8                    |                          |
| VISITA PNEUMOLOGICA               |                          |                       |                        |                        |                      | 23                       |
| VISITA UROLOGICA                  |                          | 3                     | 7                      | 20                     | 38                   |                          |

| PRESTAZIONI                           | TEMPO<br>ATTESA<br>MEDIO | RAO                   | RAO                    | RAO                    | RAO                  | NON                      |
|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|
|                                       |                          | U<br>(previsti 3 gg.) | B<br>(previsti 10 gg.) | D<br>(previsti 60 gg.) | P<br>(programmabile) | RAO<br>(previsti 60 gg.) |
| COLONSCOPIA                           |                          |                       | 9                      | 28                     | 274                  |                          |
| ECG                                   |                          | 2                     | 6                      | 18                     | 45                   |                          |
| ECG DA SFORZO <CICLOERGOMETRO>        |                          |                       | 8                      | 27                     | 96                   |                          |
| ECG DINAMICO <HOLTER>                 |                          |                       | 8                      | 28                     | 83                   |                          |
| ECO ADDOME INFERIORE                  |                          | 3                     | 10                     | 29                     | 171                  |                          |
| ECO ADDOME SUPERIORE                  |                          | 3                     | 10                     | 29                     | 175                  |                          |
| ECO CAPO E COLLO                      |                          |                       |                        |                        |                      | 57                       |
| ECO DELLE ANCHE DEL NEONATO           |                          |                       |                        |                        |                      | 53                       |
| ECO GINECOLOGICA                      |                          |                       |                        |                        |                      | 49                       |
| ECO MUSCOLOTENDINEA E OSTEOARTICOLARE |                          | 3                     | 10                     | 29                     | 156                  |                          |
| ECO OSTETRICA                         |                          |                       |                        |                        |                      | 48                       |
| ECO OSTETRICA MORFOLOGICA             |                          |                       |                        |                        |                      | 51                       |
| ECODOPPLER ARTERIE RENALI             |                          |                       |                        | 45                     |                      |                          |
| ECOCOLORDOPPLER CARDIACA              |                          |                       | 7                      | 23                     | 100                  |                          |
| ECOCOLORDOPPLER CAROTIDEO             |                          | 3                     | 10                     | 56                     | 172                  |                          |
| ECODOPPLER ARTI ARTERIOSO/VENOSO      |                          |                       | 7                      | 42                     |                      |                          |
| ECOCOLORDOPPLER VENOSO                |                          | 3                     |                        |                        | 114                  |                          |
| ELETTROMIOGRAFIA                      |                          | 9                     | 27                     | 49                     | 134                  |                          |
| ESAME AUDIOMETRICO                    |                          |                       |                        |                        |                      | 27                       |
| ESAME SENOLOGICO                      |                          |                       | 9                      | 28                     | 539                  |                          |
| FONDO OCULARE                         |                          |                       |                        |                        |                      | 34                       |
| GASTROSCOPIA                          |                          |                       | 3                      | 26                     | 144                  |                          |
| RM ADDOME INFERIORE E PELVI           |                          |                       |                        |                        |                      | 54                       |
| RM ADDOME SUPERIORE                   |                          |                       |                        |                        |                      | 54                       |

|                  |   |    |    |     |     |
|------------------|---|----|----|-----|-----|
| RM ARTICOLAZIONI |   | 9  | 23 | 128 |     |
| RM COLONNA       | 3 | 9  |    | 104 |     |
| RM CRANIO        | 2 | 8  |    | 129 |     |
| RX TORACE        | 2 | 6  | 12 |     |     |
| SIGMOIDOSCOPIA   |   |    |    |     | 197 |
| SPIROMETRIA      |   |    |    |     | 27  |
| TC ADDOME        |   |    |    |     | 59  |
| TC COLONNA       |   | 9  |    |     |     |
| TC CRANIO        | 3 | 10 | 55 |     |     |
| TC TORACE        |   |    |    |     | 59  |

Fonte: CUP

(i tempi di attesa previsti per le classi RAO per le prestazioni per cui sono state individuate le griglie RAO e i tempi di attesa previsti per le prestazioni non RAO sono indicati fra parentesi nell'intestazione di colonna)

**RAO** = Indica la priorità di accesso legata all'urgenza stabilita dal Medico Curante in base alle condizioni cliniche del paziente sulla base delle griglie regionali

**Presa in carico CUP regionale** = Le richieste di prestazioni, per cui l'attesa risultasse al di fuori dei tempi massimi garantiti o con sedute esaurite, vengono prese in carico dal CUP Regionale. Il Back-Office CUP, in collaborazione con le Strutture Sanitarie, si attiva al fine di garantire l'effettuazione in tempi appropriati. L'utente verrà ricontattato dal CUP ed informato su sede, giorno ed ora in cui verrà erogata la prestazione

## Cure domiciliari

Le Cure Domiciliari rivestono un ruolo sempre più strategico all'interno dell'assistenza distrettuale, dato il peso crescente della disabilità, dell'invecchiamento della popolazione e della non autosufficienza.

Le Cure domiciliari possono essere:

- prestazionali, costituite da prestazioni monoprofessionali in risposta a bisogni definiti "semplici"; non richiedono una "presa in carico" della persona né una valutazione multidimensionale. Possono essere mediche, infermieristiche, riabilitative, sociali e sono, di norma, attivate dal medico curante;
- integrate (Cure Domiciliari Integrate/A.D.I.) di I, II, III livello;
- palliative, rivolte alle persone nella fase terminale della vita.

L'Assistenza Infermieristica Domiciliare assicura:

- prestazioni di cure domiciliari integrate (ADI), cioè prestazioni offerte in maniera integrata tra il Medico di Medicina Generale e le figure professionali distrettuali (infermieri, assistente sociale, assistenti domiciliari, specialisti, ecc.);
- prestazioni di cure domiciliari infermieristiche prestazionali (AID), eseguite dall'infermiere distrettuale su richiesta del Medico di Medicina Generale.

### Assistenza Infermieristica Domiciliare per ambito Distrettuale - Utenti. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016

| DISTRETTO/<br>DATI           | N. utenti ≤<br>64 anni | N. utenti<br>>64≤75 aa | N. utenti<br>> 75 anni | N. utenti<br>totali | di cui utenti<br>nuovi | Utenti ADI   | Utenti AID    |
|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|------------------------|--------------|---------------|
| Distretto Terni              | 498                    | 651                    | 4.402                  | 5.551               | 1.614                  | 2.120        | 4.252         |
| Distretto Foligno            | 304                    | 404                    | 2.466                  | 3.174               | 1.436                  | 873          | 2.564         |
| Distretto Narni Amelia       | 157                    | 229                    | 1.646                  | 2.032               | 741                    | 989          | 1.572         |
| Distretto Spoleto            | 171                    | 201                    | 1.594                  | 1.966               | 812                    | 453          | 1.774         |
| Distretto Orvieto            | 88                     | 130                    | 1.024                  | 1.242               | /                      | 635          | 948           |
| Distretto Valnerina          | 39                     | 51                     | 298                    | 388                 | 193                    | 76           | 358           |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>1.257 (9%)</b>      | <b>1.666 (12%)</b>     | <b>11.430 (80%)</b>    | <b>14.353</b>       | <b>4.796</b>           | <b>5.146</b> | <b>11.468</b> |

Fonte: Atlante

## Cure palliative

Gli interventi di Cure Palliative sono rivolti a malati con bisogni complessi, non solo persone affette da patologie oncologiche, ma anche da patologie croniche in fase terminale.

Nel corso del 2016 sono state seguite dal Servizio di Cure Palliative aziendale n. 650 persone.

**Assistenza Domiciliare per Cure palliative e Terapia del dolore . Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| <b>DISTRETTO/<br/>DATI</b>    | <b>N. utenti</b> | <b>Giorni di<br/>assistenza</b> | <b>Media gg<br/>assistenza</b> | <b>n. accessi<br/>medici</b> | <b>n. accessi<br/>infermieri</b> | <b>n. accessi<br/>totali</b> |
|-------------------------------|------------------|---------------------------------|--------------------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| <b>Distretto Terni</b>        | 290              | 23.917                          | 82                             | 1.703                        | 2.420                            | 4.123                        |
| <b>Distretto Foligno</b>      | 152              | 10.915                          | 72                             | 3.427                        | 3.401                            | 6.828                        |
| <b>Distretto Narni Amelia</b> | 53               | 4.865                           | 92                             | 221                          | 1.222                            | 1.443                        |
| <b>Distretto Spoleto</b>      | 129              | 11.139                          | 86                             | 2.096                        | 11.531                           | 13.627                       |
| <b>Distretto Orvieto</b>      | 17               | 1.519                           | 89                             | 248                          | 2.441                            | 2.689                        |
| <b>Distretto Valnerina</b>    | 9                | 968                             | 108                            | 39                           | 376                              | 415                          |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b>  | <b>650</b>       | <b>53.323</b>                   | <b>82</b>                      | <b>7.734</b>                 | <b>21.391</b>                    | <b>29.125</b>                |

Fonte: Atlante

Nella rete dei servizi per le Cure Palliative sono compresi due Hospice, uno a Terni ed uno a Spoleto.

**Assistenza in Hospice Terni. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

|                                         | <b>Hospice Terni</b> |
|-----------------------------------------|----------------------|
| <b>POSTI LETTO</b>                      | <b>9</b>             |
| <b>Utenti</b>                           | <b>169</b>           |
| <b>Giornate di assistenza</b>           | <b>2.715</b>         |
| <b>Pazienti totali</b>                  | <b>191</b>           |
| Pazienti dimessi                        | 51                   |
| Pazienti deceduti in Hospice            | 130                  |
| pazienti fuori USL                      | 2                    |
| <b>Tasso di occupazione posti letto</b> | <b>82,42%</b>        |

Fonte: Atlante

Nell'Hospice di Spoleto il numero dei posti letto è variato nel corso dell'anno, perciò si riportano di seguito i dati separatamente per i due periodi.

**Assistenza in Hospice Spoleto. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

|                                         | Hospice Spoleto<br>1 gennaio - 31 ottobre 2016 | Hospice Spoleto<br>1 novembre - 31 dicembre 2016 |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>POSTI LETTO</b>                      | <b>7</b>                                       | <b>11</b>                                        |
| <b>Utenti</b>                           | <b>127</b>                                     | <b>42</b>                                        |
| <b>Giornate di assistenza</b>           | <b>1.961</b>                                   | <b>521</b>                                       |
| <b>Pazienti totali</b>                  | <b>154</b>                                     | <b>53</b>                                        |
| Pazienti dimessi                        | 41                                             | 16                                               |
| Pazienti deceduti in Hospice            | 93                                             | 26                                               |
| pazienti fuori USL                      | 2                                              | 3                                                |
| <b>Tasso di occupazione posti letto</b> | <b>91,85%</b>                                  | <b>77,65%</b>                                    |

*Fonte: Atlante*

## Assistenza nei Consultori

Di seguito si riportano per Distretto il numero degli utenti per fasce di età che si sono rivolti ai servizi consultoriali aziendali nonchè il numero di accessi totali e di prestazioni totali

**Assistenza nei Consultori. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO/<br>DATI           | n. utenti ≤<br>14 anni | n. utenti<br>>15<=19 aa | n. utenti<br>>20<=49 aa | n. utenti<br>>50 aa | n. utenti<br>totali | n. accessi<br>totali | n. prestazioni<br>totali |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|--------------------------|
| Distretto Terni              | 20                     | 3.437                   | 10.350                  | 295                 | 14.102              | 18.466               | 36.134                   |
| Distretto Foligno            | 50                     | 187                     | 6.196                   | 3.139               | 9.572               | 15.790               | 34.165                   |
| Distretto Narni Amelia       | 18                     | 158                     | 1.470                   | 541                 | 2.187               | 4.918                | 17.957                   |
| Distretto Spoleto            | 10                     | 79                      | 2.478                   | 1.497               | 4.064               | 6.556                | 13.953                   |
| Distretto Orvieto            | 20                     | 153                     | 2.319                   | 652                 | 1.729               | 3.144                | 6.634                    |
| Distretto Valnerina          | 5                      | 31                      | 668                     | 279                 | 983                 | 2.331                | 4.465                    |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>123</b>             | <b>4.045</b>            | <b>23.481</b>           | <b>6.403</b>        | <b>32.637</b>       | <b>51.205</b>        | <b>113.308</b>           |

Fonte: Consultori

## Assistenza agli Anziani

Di seguito si riportano per Distretto il numero di anziani presi in carico nei Centri Diurni e nelle Strutture Residenziali nonchè il numero di giornate consumate nei servizi

**Assistenza Semiresidenziale e Residenziale agli Anziani. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO/<br>UTENTI         | n. utenti<br>in assistenza<br>semiresidenziale | n. giornate di<br>assistenza in<br>semiresidenziale | n. utenti<br>già in carico<br>in assistenza<br>residenziale | n.<br>ammissioni<br>in assistenza<br>residenziale | n.<br>dimissioni<br>in assistenza<br>residenziale | n. giornate<br>totali<br>in assistenza<br>residenziale | Tasso utilizzo<br>posto letto<br>in assistenza<br>residenziale |
|------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Distretto Terni              | 103                                            | 9.919                                               | 261                                                         | 418                                               | 418                                               | 93.929                                                 | 71,49                                                          |
| Distretto Foligno            | 49                                             | 5.898                                               | 264                                                         | 284                                               | 275                                               | 97.791                                                 | 76,12                                                          |
| Distretto Narni Amelia       | -                                              | -                                                   | 143                                                         | 47                                                | 53                                                | 51.360                                                 | 72,71                                                          |
| Distretto Spoleto            | 46                                             | 3.471                                               | 103                                                         | 149                                               | 149                                               | 37.683                                                 | 69,57                                                          |
| Distretto Orvieto            | 9                                              | 693                                                 | 141                                                         | 85                                                | 73                                                | 52.629                                                 | 72,62                                                          |
| Distretto Valnerina          | -                                              | -                                                   | 32                                                          | 68                                                | 100                                               | 9.247                                                  | 61,62                                                          |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>207</b>                                     | <b>19.981</b>                                       | <b>944</b>                                                  | <b>1.051</b>                                      | <b>1068</b>                                       | <b>342.639</b>                                         | <b>72,57</b>                                                   |

Fonte: Atlante

## Assistenza ai Disabili

Di seguito si riportano per Distretto il numero di disabili adulti presi in carico nei Centri Diurni e nelle Strutture Residenziali Socio-Riabilitative nonché il numero di giornate consumate nei servizi

**Assistenza Semiresidenziale e Residenziale ai Disabili Adulti. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO/<br>UTENTI         | n. utenti<br>già in carico | n. nuovi<br>utenti | n. utenti<br>totali | n. giornate<br>in assistenza<br>semiresidenziale | n. giornate<br>in assistenza<br>residenziale | n. utenti<br>in assistenza<br>semiresidenziale | n. utenti<br>in assistenza<br>residenziale |
|------------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Distretto Terni              | 144                        | 75                 | 219                 | 28.520                                           | 9.066                                        | 187                                            | 32                                         |
| Distretto Foligno            | 65                         | 76                 | 141                 | 20.232                                           | 18.913                                       | 88                                             | 53                                         |
| Distretto Narni Amelia       | 67                         | 13                 | 80                  | 11.234                                           | 4.148                                        | 67                                             | 13                                         |
| Distretto Spoleto            | 92                         | 62                 | 154                 | 20.064                                           | 8.455                                        | 108                                            | 46                                         |
| Distretto Orvieto            | 14                         | 25                 | 39                  | 4.337                                            | 2.710                                        | 31                                             | 8                                          |
| Distretto Valnerina          | 12                         | 9                  | 21                  | 2.563                                            | 1.377                                        | 16                                             | 5                                          |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>394</b>                 | <b>260</b>         | <b>654</b>          | <b>86.950</b>                                    | <b>44.669</b>                                | <b>497</b>                                     | <b>157</b>                                 |

Fonte: Atlante

## Assistenza ai Minori

Di seguito si riportano per Distretto il numero di pazienti minori presi in carico nei Servizi di Neuropsichiatria Infantile e dell'Età Evolutiva e seguiti anche a domicilio e nelle strutture

**Assistenza ai Minori. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO/<br>UTENTI         | n. utenti<br>già in carico | n. nuovi<br>utenti | n. utenti<br>totali | n. accessi<br>totali | n. prestazioni<br>totali | n. utenti<br>in assistenza<br>semiresidenziale | n. utenti<br>in assistenza<br>residenziale |
|------------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Distretto Terni              | 1.515                      | 336                | 1.851               | 36.824               | 36.833                   | 32                                             | 6                                          |
| Distretto Foligno            | 1.066                      | 297                | 1.363               | 15.362               | 15.387                   | 28                                             | -                                          |
| Distretto Narni Amelia       | 1.171                      | 344                | 1.515               | 15.198               | 15.199                   | -                                              | -                                          |
| Distretto Spoleto            | 746                        | 302                | 1.048               | 11.683               | 11.723                   | 21                                             | -                                          |
| Distretto Orvieto            | 419                        | 159                | 578                 | 7.944                | 7.964                    | 19                                             | -                                          |
| Distretto Valnerina          | 131                        | 27                 | 158                 | 957                  | 958                      | -                                              | -                                          |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>5.048</b>               | <b>1.465</b>       | <b>6.513</b>        | <b>87.968</b>        | <b>88.064</b>            | <b>100</b>                                     | <b>6</b>                                   |

Fonte: Atlante

## Assistenza ai Pazienti Psichiatrici

Di seguito si riportano per Distretto il numero di pazienti psichiatrici, distinti per fasce di età, presi in carico nei CSM aziendali e seguiti anche a domicilio e nelle strutture

**Assistenza ai Pazienti Psichiatrici. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO/<br>UTENTI         | n. utenti ≤<br>19 anni | n. utenti<br>>20≤39 aa | n. utenti<br>>40≤54 aa | n. utenti<br>>55≤64 aa | n. utenti<br>>65aa | n. utenti<br>totali | n. accessi<br>totali | n. prestazioni<br>totali |
|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------|---------------------|----------------------|--------------------------|
| Distretto Terni              | 190                    | 679                    | 698                    | 326                    | 329                | 2.222               | 39.907               | 39.935                   |
| Distretto Foligno            | 95                     | 482                    | 683                    | 398                    | 373                | 2031                | 55.142               | 55.156                   |
| Distretto Narni Amelia       | 89                     | 193                    | 263                    | 168                    | 172                | 885                 | 12.827               | 12.862                   |
| Distretto Spoleto            | 46                     | 245                    | 318                    | 146                    | 132                | 887                 | 39.072               | 39.081                   |
| Distretto Orvieto            | 52                     | 302                    | 361                    | 207                    | 229                | 1.151               | 19.195               | 19.200                   |
| Distretto Valnerina          | 9                      | 26                     | 61                     | 38                     | 47                 | 181                 | 8.106                | 8.108                    |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>481</b>             | <b>1.927</b>           | <b>2.384</b>           | <b>1.283</b>           | <b>1.282</b>       | <b>7.357</b>        | <b>174.249</b>       | <b>174.342</b>           |

Fonte: Atlante

## Assistenza ai Pazienti con forme di dipendenza

Gli interventi a favore dei pazienti con varie forme di dipendenza che si rivolgono ai servizi aziendali (SERT, Alcologia e GAP) sono riassunti nella tabella successiva distinti per Distretto e fasce di età

**Assistenza ai Pazienti con forme di dipendenza. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| DISTRETTO/<br>UTENTI         | n. utenti ≤<br>19 anni | n. utenti<br>>20≤39 aa | n. utenti<br>>40≤49 aa | n. utenti<br>>50 aa | n. utenti<br>totali | n. accessi<br>totali | n. prestazioni<br>totali |
|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|--------------------------|
| Distretto Terni              | 26                     | 612                    | 396                    | 310                 | 1344                | 405                  | 63.192                   |
| Distretto Foligno            | 48                     | 452                    | 290                    | 264                 | 1054                | 331                  | 94.938                   |
| Distretto Narni Amelia       | 27                     | 530                    | 300                    | 208                 | 1065                | 397                  | 38.694                   |
| Distretto Spoleto Valnerina  | 14                     | 303                    | 175                    | 110                 | 602                 | 191                  | 30.423                   |
| Distretto Orvieto            | 4                      | 205                    | 112                    | 82                  | 403                 | 101                  | 15.877                   |
| <b>Totale USL Umbria n.2</b> | <b>119</b>             | <b>2.102</b>           | <b>1.273</b>           | <b>974</b>          | <b>4.468</b>        | <b>1.425</b>         | <b>243.124</b>           |

Fonte: MfP3

n. accessi: Si intendono i nuovi ammessi nell'anno

## Malattie croniche

Una patologia particolarmente presente nell' Usl Umbria 2 è il **diabete**, responsabile della quasi totalità dei decessi per malattie delle ghiandole endocrine sia nei maschi che nelle femmine.

Di seguito la tabella delle prestazioni erogate dal Servizio Diabetologico Aziendale nel corso del 2016.

### Rete Assistenza diabetica: Tipologia di Prestazioni. Anno-2016.

| PRESTAZIONE                                                | CODICE PRESTAZIONE | TOTALE        |
|------------------------------------------------------------|--------------------|---------------|
| 1° VISITA DIABETOLOGICA                                    | 89.7               | 2.565         |
| VISITA DIABETOLOGICA - CONTROLLO                           | 89.01              | 21.335        |
| TERAPIA DIETETICA (DIETISTA)                               | 93.89.5            | 1.514         |
| VAL. DIETETICA (DIETISTA)                                  | 93.01.5            | 4.159         |
| TERAPIA EDUCAZIONALE DI GRUPPO (DIETISTA)                  | 93.82.2            | 259           |
| TERAPIA EDUCAZIONALE INDIVIDUALE                           | 93.82.1            | 1.050         |
| TEST NEUROPATIA AUTONOMICA                                 | 89.59.1            | 265           |
| VAL. CONCLUSIVA/DAY SERVICE                                | 89.05              | 810           |
| CERT. MEDICO LEGALI                                        |                    | 362           |
| VISITA DIABETOLOGICA PIEDE DIABETICO                       | 89.01              | 876           |
| ALTRA IRRIGAZIONE DI FERITA                                | 96.59              | 572           |
| CURETTAGE DI UNGHIA, MATR. UNGUEALE O PLICA                | 86.27              | 1.235         |
| FASCIATURA SEMPLICE                                        | 93.56.1            | 344           |
| RIMOZIONE NON ASPORTATIVA DI FERITA, INF. O UST.           | 86.28              | 795           |
| VALUTAZIONE SOGLIA SENSIBILITA' VIBRATORIA                 | 89.39.3            | 1.926         |
| PRELIEVI VENOSI                                            | 91.49.2            | 3.151         |
| PRELIEVI CAPILLARI                                         | 91.49.1            | 1.460         |
| HOLTER PRESSORIO                                           | 89.61.1            | 251           |
| ECG (DAY SERVICE)                                          | 89.52              | 927           |
| ECOCOLORDOPPLER ARTI ARTERIOSO O VENOSO                    | 88.77.2            | 241           |
| ECOCOLORDOPPLER TRONCHI SOVRAORTICI <CAROTIDEO-VERTEBRALE> | 88.73.5            | 247           |
| ECODOPPLER CAROTIDEA-VERTEBRALE (ECOCOLOR)                 | 88.73.5            | 3             |
| FONDO OCULARE DAY SERVICE DIABETOLOGICO                    | 95.09.1            | 26            |
| TOTALE                                                     |                    | <b>44.373</b> |

## AREA ASSISTENZA OSPEDALIERA

### Prestazioni di Pronto Soccorso

Nel 2016 complessivamente sono afferiti ai Servizi di Pronto Soccorso e di Primo soccorso dell'Azienda USL Umbria n.2 numero 117.168 utenti.

**Numero utenti e prestazioni di Pronto Soccorso, per Ospedale. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| PRONTO SOCCORSO               | Utenti ricoverati |              | Utenti non ricoverati |              | Utenti inviati altre strutture |             | Utenti deceduti |             | Tot. Utenti    |               | Tot. Prestazioni |
|-------------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------|-----------------|-------------|----------------|---------------|------------------|
|                               | N.                | %            | N.                    | %            | N.                             | %           | N.              | %           | N.             | %             | N.               |
| Foligno                       | 5.916             | 11,86        | 43.929                | 88,07        | 174                            | 0,35        | 37              | 0,07        | 49.882         | 42,57         | 234.957          |
| Orvieto                       | 3.531             | 14,22        | 21.289                | 85,71        | 230                            | 0,93        | 17              | 0,07        | 24.837         | 21,20         | 81.391           |
| Spoletto                      | 2.723             | 10,60        | 22.946                | 89,33        | 220                            | 0,86        | 18              | 0,07        | 25.687         | 21,92         | 112.856          |
| Narni                         | 782               | 9,76         | 7.228                 | 90,23        | 186                            | 2,32        | 1               | 0,01        | 8.011          | 6,84          | 24.138           |
| Amelia                        | 418               | 9,24         | 4.106                 | 90,76        | 363                            | 8,02        | 0               | 0,00        | 4.524          | 3,86          | 20.180           |
| Norcia                        | 270               | 8,98         | 2.735                 | 90,98        | 197                            | 6,55        | 1               | 0,03        | 3.006          | 2,57          | 7.900            |
| Cascia                        | 0                 | 0,00         | 1.220                 | 99,92        | 97                             | 7,94        | 1               | 0,08        | 1.221          | 1,04          | 2.437            |
| <b>Totale USL Umbria n. 2</b> | <b>13.640</b>     | <b>11,64</b> | <b>103.453</b>        | <b>88,29</b> | <b>1.467</b>                   | <b>1,25</b> | <b>75</b>       | <b>0,06</b> | <b>117.168</b> | <b>100,00</b> | <b>483.859</b>   |

Fonte: Direzioni sanitarie di Presidio Ospedaliero – Modelli HSP.24 anno 2016

| PRONTO SOCCORSO                | Codice Bianco |              | Codice Giallo |             | Codice Rosso |             | Codice Verde  |              | Tot. Utenti    |               |
|--------------------------------|---------------|--------------|---------------|-------------|--------------|-------------|---------------|--------------|----------------|---------------|
|                                | N.            | %            | N.            | %           | N.           | %           | N.            | %            | N.             | %             |
| Foligno                        | <b>5.720</b>  | 11,44        | <b>3.564</b>  | 7,13        | <b>163</b>   | 0,33        | <b>40.538</b> | 81,10        | <b>49.985</b>  | 42,59         |
| Orvieto                        | <b>1.338</b>  | 5,39         | <b>2.772</b>  | 11,16       | <b>151</b>   | 0,61        | <b>20.574</b> | 82,84        | <b>24.835</b>  | 21,16         |
| Spoletto                       | <b>4.083</b>  | 15,86        | <b>4.042</b>  | 15,70       | <b>185</b>   | 0,72        | <b>17.439</b> | 67,73        | <b>25.749</b>  | 21,94         |
| Narni                          | <b>517</b>    | 6,45         | <b>376</b>    | 4,69        | <b>5</b>     | 0,06        | <b>7.118</b>  | 88,80        | <b>8.016</b>   | 6,83          |
| Amelia                         | <b>620</b>    | 13,70        | <b>197</b>    | 4,35        | <b>9</b>     | 0,20        | <b>3.700</b>  | 81,75        | <b>4.526</b>   | 3,86          |
| Norcia                         | <b>198</b>    | 6,55         | <b>179</b>    | 5,92        | <b>2</b>     | 0,07        | <b>2.643</b>  | 87,46        | <b>3.022</b>   | 2,58          |
| Cascia                         | <b>48</b>     | 3,93         | <b>40</b>     | 3,27        | <b>2</b>     | 0,16        | <b>1.132</b>  | 92,64        | <b>1.222</b>   | 1,04          |
| <b>Azienda USL Umbria n. 2</b> | <b>12.524</b> | <b>10,67</b> | <b>11.170</b> | <b>9,52</b> | <b>517</b>   | <b>0,44</b> | <b>93.144</b> | <b>79,37</b> | <b>117.355</b> | <b>100,00</b> |

Fonte: EMUR Pronto Soccorso applicativo web jHIS

## Prestazioni di Ricovero

Nell'anno 2016 sono stati effettuati negli Ospedali dell'Azienda USL Umbria 2 n. 36.106 ricoveri (compresa la riabilitazione) dei quali 28.573 (79,14%) in degenza ordinaria e 7.533 (20,86%) in Day Hospital/Day Surgery.

Dati relativi all'attività di ricovero in regime ordinario e diurno. Azienda USL Umbria n. 2. Periodo 2014-2016

| <b>DIMESSI</b>                   | <b>2014</b>   | <b>2015</b>   | <b>2016</b>   |
|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>Dimessi Ricoveri Ordinari</b> | <b>30.964</b> | <b>30.353</b> | <b>28.573</b> |
| -di cui con DRG medico           | 20.048        | 19.780        | 18.566        |
| -di cui con DRG chirurgico       | 10.916        | 10.573        | 10.007        |
| <b>Dimessi Ricoveri Diurni</b>   | <b>8.054</b>  | <b>7.650</b>  | <b>7.533</b>  |
| -di cui con DRG medico           | 4.378         | 3.999         | 3.578         |
| -di cui con DRG chirurgico       | 3.676         | 3.651         | 3.955         |
| <b>TOTALE COMPLESSIVO</b>        | <b>39.018</b> | <b>38.003</b> | <b>36.106</b> |

Fonte: SDO

Numero ricoveri per acuti e post-acuzie. Azienda USL Umbria n. 2. Periodo 2014-2016

| <b>N. RICOVERI ACUTI E POST-ACUZIE</b> | <b>2014</b>   | <b>2015</b>   | <b>2016</b>   |
|----------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Ricoveri acuti                         | 37.529        | 36.551        | 34.490        |
| Ricoveri post-acuzie                   | 1.489         | 1.452         | 1.616         |
| <b>Totale</b>                          | <b>39.018</b> | <b>38.003</b> | <b>36.106</b> |

Fonte: SDO

## Indicatori delle attività di ricovero ordinarie

Nella tabella seguente vengono riportati gli indicatori di attività dell'Azienda nell'anno 2016.

**Degenza ordinaria per Ospedale. Indicatori di attività anno 2016 (senza il Nido). Analisi per giornate di degenza consumate al netto dei trasferimenti**

|                                                                             | Posti Letto<br>Medi al<br>31/12/2016 | DIMESSI       | Giornate<br>Degenza | Giornate<br>Degenza<br>consumate | Transiti      | Presenza<br>media<br>Giornaliera | Degenza<br>Media | Tasso di<br>utilizzo/<br>P.L.<br>medi | Indice di<br>Rotazione | Intervallo<br>di Turn-<br>Over | Attività<br>chirurgica<br>prodotta<br>(per<br>reparto di<br>intervento) | D.M.<br>preoperatoria<br>(per reparto<br>di intervento) | DRG<br>Medici<br>(in<br>dimissione) | DRG<br>Chirurgici<br>(in<br>dimissione) | peso<br>medio<br>DRG<br>v.24 |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|------------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------|
| Totale<br>Azienda USL<br>Umbria 2<br>ricoveri<br>ordinari<br>acuti          | 498,82                               | 25.148        | 156.224             | 156.182,01                       | 27.944        | 426,73                           | 6,21             | 85,55                                 | 56,02                  | 0,94                           | 10.222                                                                  | 1,35                                                    | 15.150                              | 9.998                                   | 1,08                         |
| Totale<br>Azienda USL<br>Umbria 2<br>ricoveri<br>ordinari<br>riabilitazione | 118,13                               | 1.406         | 38.254              | 38.254,00                        | 1.406         | 104,52                           | 27,21            | 88,48                                 | 11,90                  | 3,54                           | 7                                                                       | 18,71                                                   | 1.397                               | 9                                       | 0,83                         |
| <b>TOTALE<br/>AZIENDA<br/>USL 202</b>                                       | <b>616,94</b>                        | <b>26.554</b> | <b>194.478</b>      | <b>194.436,01</b>                | <b>29.350</b> | <b>531,25</b>                    | <b>7,32</b>      | <b>86,11</b>                          | <b>47,57</b>           | <b>1,07</b>                    | <b>10.229</b>                                                           | <b>1,36</b>                                             | <b>16.547</b>                       | <b>10.007</b>                           | <b>1,06</b>                  |

Fonte: SDO

## Attività chirurgiche

Nella tabella seguente vengono riportati il numero totale di interventi chirurgici effettuati negli ospedali aziendali, nei diversi setting assistenziali nel corso del 2016.

### Attività chirurgica totale. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016

| OSPEDALE                      | Ricoveri ordinari |              | Ricoveri Day Surgery |              | Ricoveri totali |              | Peso medio DRG ordinari | Interventi ambulatoriali |              |
|-------------------------------|-------------------|--------------|----------------------|--------------|-----------------|--------------|-------------------------|--------------------------|--------------|
|                               | N.                | %            | N.                   | %            | N.              | %            |                         | N.                       | %            |
| Foligno                       | 5.137             | 50,2         | 1.679                | 42,5         | 6.816           | 48,1         | 1,39                    | 4.404                    | 37,6         |
| Orvieto                       | 1.743             | 17,0         | 742                  | 18,8         | 2.485           | 17,5         | 1,43                    | 3.165                    | 27,0         |
| Spoletto                      | 2.141             | 20,9         | 804                  | 20,3         | 2.945           | 20,8         | 1,37                    | 1.847                    | 15,8         |
| Narni                         | 1.180             | 11,5         | 676                  | 17,1         | 1.856           | 13,1         | 1,30                    | 916                      | 7,8          |
| Amelia                        | 6                 | 0,1          | 16                   | 0,4          | 22              | 0,2          | 2,62                    | 1.174                    | 10,0         |
| Norcia                        | 21                | 0,2          | 38                   | 1,0          | 59              | 0,4          | 0,97                    | 216                      | 1,8          |
| Cascia                        | -                 | 0,0          | -                    | 0,0          | -               | 0,0          |                         | 2                        | 0,0          |
| <b>Totale USL Umbria n. 2</b> | <b>10.228</b>     | <b>100,0</b> | <b>3.955</b>         | <b>100,0</b> | <b>14.183</b>   | <b>100,0</b> | <b>1,38</b>             | <b>11.724</b>            | <b>100,0</b> |

Fonte: SDO

## Liste di attesa prestazioni di ricovero

L'abbattimento delle liste di attesa per le prestazioni di ricovero rappresenta una delle necessità più richieste dai cittadini in materia di salute.

Conformemente alla legislazione in materia, l'Azienda USL Umbria n.2 pubblica, nella home page del suo portale istituzionale, i tempi di attesa per le prestazioni sottoposte a monitoraggio ministeriale.

Di seguito si riporta il tempo di attesa medio rilevato a livello aziendale per l'anno 2016

**Tempi di attesa interventi chirurgici. Azienda USL Umbria n. 2. Anno 2016**

| INTERVENTI                                                                                             | TEMPO<br>ATTESA |                 | CLASSE<br>A<br>(entro 30 gg) |                 | CLASSE<br>B<br>(entro 60 gg) |                 | CLASSE<br>C<br>(entro 180 gg) |                 | CLASSE<br>D<br>(entro 360 gg) |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------|
|                                                                                                        | DIMESSI         | ATTESA<br>MEDIA | DIMESSI                      | ATTESA<br>MEDIA | DIMESSI                      | ATTESA<br>MEDIA | DIMESSI                       | ATTESA<br>MEDIA | DIMESSI                       | ATTESA<br>MEDIA |
| <b>INTERVENTI IN REGIME ORDINARIO</b>                                                                  |                 |                 |                              |                 |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| INTERVENTI CHIRURGICI TUMORE MAMMELLA<br>(Diagnosi 174 / Intervento 85.4)                              | 59              | 14,27           | 1                            | 14              |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| INTERVENTI CHIRURGICI TUMORE PROSTATA<br>(Diagnosi 185 / Intervento 60.5)                              | 43              | 41,79           | 2                            | 92,50           |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| INTERVENTI CHIRURGICI TUMORE COLON RETTO<br>(Diagnosi 153,154 / Interventi 46.7x- 45.8x- 48.5x-,48.6x) | 144             | 24,47           | 4                            | 32              | 1                            | 0               |                               |                 |                               |                 |
| INTERVENTI CHIRURGICI TUMORE UTERO<br>(Diagnosi 182 / Interventi da 68.3 a 68.9)                       | 35              | 12,77           | 4                            | 82              | 2                            | 74              |                               |                 |                               |                 |
| ANGIOPLASTICA CORONARICA (PTCA)<br>(Procedure 00.66, 36.09)                                            | 90              | 1,26            | 1                            | 1               |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| ENDOARTERIECTOMIA CAROTIDEA<br>(Procedure 38.12)                                                       | 21              | 18,24           | 7                            | 71,29           |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| INTERVENTO PROTESI D'ANCA<br>(Interventi 81.51- 81.52- 81.53- 00.70-00.71-00.72-00.73)                 | 79              | 51,49           | 158                          | 80,90           | 41                           | 121,07          |                               |                 |                               |                 |
| INTERVENTI CHIRURGICI TUMORE POLMONE<br>(Diagnosi 162/ Interventi 32.3- 32.4- 32.5- 32.9)              | 14              | 1,29            |                              |                 |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| TONSILLECTOMIA<br>(Interventi 28.2- 28.3)                                                              | 3               | 46,00           | 41                           | 124,85          | 18                           | 240             |                               |                 |                               |                 |
| <b>INTERVENTI IN REGIME DIURNO</b>                                                                     |                 |                 |                              |                 |                              |                 |                               |                 |                               |                 |
| CHEMIOTERAPIA<br>(Diagnosi v581 / Procedura 99.25)                                                     | 461             | 4,43            |                              |                 | 1                            | 0               | 183                           | 7,44            |                               |                 |
| BIOPSIA PERCUTANEA DEL FEGATO<br>(Procedura 50.11)                                                     | 23              | 2,17            |                              |                 |                              |                 | 1                             | 1,00            |                               |                 |
| EMORROIDECTOMIA<br>(Interventi 49.46-49.49)                                                            |                 |                 | 2                            | 26,00           | 1                            | 34,00           |                               |                 |                               |                 |
| RIPARAZIONE ERNIA INGUINALE<br>(Interventi 53.0x-53.1x)                                                | 87              | 44,60           | 180                          | 63,08           | 79                           | 166,24          | 5                             | 234,20          |                               |                 |

## Prestazioni dei Punti Nascita

Nel corso del 2016 nei punti nascita dell'Azienda USL Umbria n.2 sono stati assistiti complessivamente 2.134 parti, con una riduzione rispetto ai 2.336 dell'anno precedente: si fa presente a tal proposito che nel mese di ottobre dell'anno 2015 è avvenuta la chiusura del punto nascita dell'ospedale di Narni.

**Dati relativi ai parti effettuati nel territorio dell'Azienda USL Umbria n. 2. Periodo 2014-2016**

| <b>PARTI</b>               | <b>2014</b>  | <b>2015</b>  | <b>2016</b>  |
|----------------------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>Numero totale parti</b> | <b>2.555</b> | <b>2.336</b> | <b>2.134</b> |
| -di cui n. parti cesari    | 776          | 682          | 598          |
| % parti cesarei            | 30,37%       | 29,20%       | 28,02%       |

Fonte: SDO